

monblason


Heat transfer solutions / Since 1906

JET PRINT PU

Film polyuréthane 80 microns mat imprimable - Support polyester non adhésivé
Encres Solvant et eco-solvant

MODE D'EMPLOI

- Imprimer et découper
- Écheniller
- Retirer le motif de sa base en utilisant le TAPE
(nous préconisons l'utilisation du TAPE pour JET PRINT)
- Transférer le motif
- Retirer le TAPE à chaud (si vous utilisez le TAPE pour JET PRINT)

 **Température 155 °C**

 **Temps de pose..... 15 secondes**

 **Pression..... moyenne (3 bars)**

 **Démoulage..... à chaud**

 **Pression de découpe..... 70 gf (minimum)**

Ces valeurs sont données à titre indicatif : effectuer toujours des tests avant de lancer une production.

CONSEILS DE POSE

- Pour la pose, enfiler les vêtements dans les jeannettes.
- Avant transfert, pré-chauffer le textile sur la zone d'application.
- Tendre les vêtements pour éviter les faux plis et les surépaisseurs (boutons, bas de maillots, coutures de manches, cols, autres logos...)
- Fibre nouvelle : procéder à des essais ou nous consulter

USAGES

- Transférable sur coton, polyester, mélanges polyester/coton.
Ne fonctionne pas sur les textiles traités ou sublimés
- Ne pas repasser directement (vêtement à l'envers)
- Lavage (attendre 24H après transfert) : 60° max
(laver à l'envers - ne pas utiliser de javel ou autre agent agressif)
- Ne convient pas au nettoyage à sec
- Convient au sèche linge

CONTRÔLER TOUJOURS SUR LA MACHINE

- La température
- La pression
- Le temps de pose
- Le parallélisme des plateaux

