

# monblason

Heat transfer solutions / Since 1906

## TEX - PREMIUM

### MODE D'EMPLOI

Lavage 40°C max



Température ..... **185 °C**



Temps de pose..... **30 à 35 secondes**



Pression..... **moyenne (2-3 bars)**



Démoulage..... **à froid**

Ces valeurs sont données à titre indicatif : effectuer toujours des tests avant de lancer une production. La pose nécessite l'usage d'une mousse de protection spécifique.

### CONSEILS

- Ne pas repasser directement (vêtement à l'envers)
- Tendre les vêtements pour éviter les faux plis et les surépaisseurs (boutons, bas de maillots, coutures de manches, cols, autres logos...)
- Enfiler les vêtements dans les jeannettes
- Fibre nouvelle : procéder à des essais ou nous consulter

[www.monblason.com](http://www.monblason.com)

# APPLICATION

- 1) Fixer la mousse de protection orange sur le plateau chauffant (permet de préserver le relief du motif)
- 2) Préchauffer le plateau inférieur environ 2 minutes avant la première pose
- 3) Positionner le textile sur le plateau inférieur
- 4) Enlever le papier de support blanc sous l'écusson
- 5) Positionner l'écusson en gardant le ou les films de protection transparent du dessus.
- 6) Presser
- 7) Après refroidissement complet, retirer le ou les films de protection du dessus
- 8) Vérifier l'aspect général et l'adhérence

Si vous constatez une perte de relief ou une dégradation de la surface, vous pouvez diminuer la pression ou le temps mais surtout pas la température

## CONTRÔLER TOUJOURS SUR LA MACHINE

- la température
- le temps de pose
- le parallélisme des plateaux
- la pression

**Produit certifié**  
**OEKO-TEX CLASSE 1**

**OEKO-TEX®**  
CONFIDENCE IN TEXTILES  
**STANDARD 100**  
CQ 814/1 IFTH   
Testé substances nocives.  
[www.oeko-tex.com/standard100](http://www.oeko-tex.com/standard100)