

MANUEL D' INSTRUCTIONS

Presse pneumatique TS2 P / TS 3 P / TS 5 P / TS 5 PA

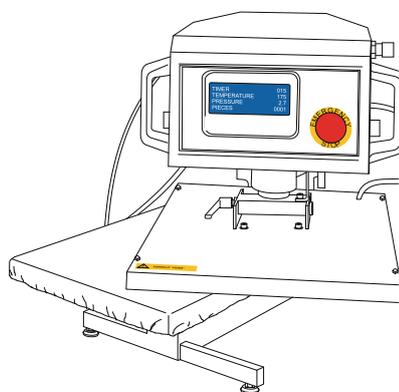


Manuel original en français!
A conserver pour votre usage!

Stand: 06-2019
Version: 01

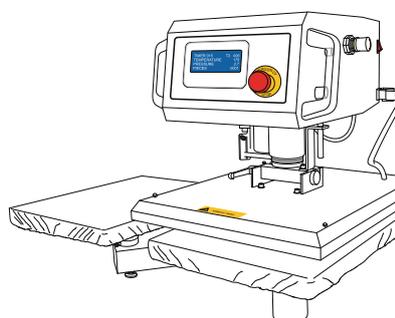
INTRODUCTION

Ce manuel décrit les articles suivants :



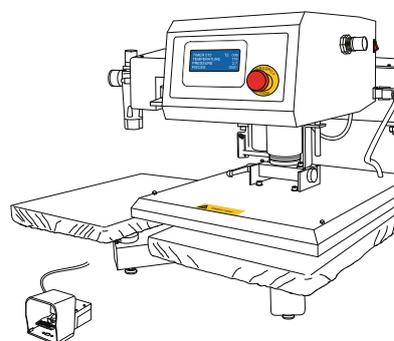
TS 3 P

1 Plan de travail
Mouvement manuel



TS 5 P

2 Plans de travail
Mouvement manuel



TS 5 PA

2 Plans de travail
Mouvement automatique

Avis !



Les graphiques initiaux montrent le modèle TS 5 P.

INFORMATIONS GENERALES

- Ce manuel doit être toujours à disposition de l'opérateur et du personnel qui utilise, répare et prend en charge la maintenance de la machine.
- Le personnel qui utilise, répare et prend en charge la maintenance de la machine doit être compétent. Le propriétaire de la presse délègue ces compétences.
- En cas de remplacement du câble d'alimentation, il doit être remplacé par le centre de service ou par un personnel qualifié, afin d'éviter les dangers
- Lisez attentivement ce manuel! Il contient des informations importantes pour une utilisation sûre.
- La conformité à ce manuel garantit:
 - La sécurité du personnel.
 - L'utilisation impropre de la machine et donc l'élimination des possibles moments de danger (accidents du travail).
- Nous déclinons toute responsabilité en cas de dommages aux personnes et aux objets en cas de non-respect des instructions de ce manuel
- Connectez les câbles électriques et les connexions pneumatiques de façon à ce qu'ils n'interfèrent avec personne.
- Placer la presse sur une surface plane et non glissante d'une capacité adéquate.

GARANTIE ET RESPONSABILITÉ

Le temps de garantie et la responsabilité de cette machine sont indiqués dans la confirmation de commande. Les consommables tels que le téflon, les feutres et le caoutchouc de silicone sont exclus de la garantie. Le transport de toutes les pièces de rechange sous garantie est de la responsabilité de l'acheteur de la machine

La garantie et la responsabilité pour les blessures corporelles sont exclues en cas de:

- Mauvaise utilisation et maintenance de la machine.
- Utilisation de la machine sans et / ou des dispositifs de protection défectueux.
- Ne pas suivre les instructions.
- Modifications et réparations non autorisées ou inadéquates, en particulier pour l'électronique, la mécanique, la pneumatique.
- Pour des raisons de force majeure et de vandalisme.

Ce qui précède entraîne l'annulation de notre déclaration de conformité et la perte de la marque CE

Les dénominations suivantes sont indiquées dans le manuel:

DANGER !



Indique un danger imminent.
Ignorer cet avertissement peut entraîner des blessures graves

ATTENTION!



Indique une situation de danger possible.
Ignorer cet avertissement peut entraîner des blessures

ATTENTION !



Indique une situation de danger possible.
Ignorer cet avertissement peut entraîner des blessures mineures.

NOTE !



Instructions et interdictions spéciales pour éviter les dommages.

CONSEILS !



Des conseils concernant une utilisation plus économique de la machine ainsi que des informations supplémentaires

SÉCURITÉ - PRÉVENTION DES ACCIDENTS

UTILISATION CORRECTE

- Les presses à chaud TRANSMATIC Model TS2P – TS3P – TS5P et TS5PA ont été exclusivement conçues pour l'impression de tissus, ainsi que d'articles tels que T-shirts, sweat-shirts, pulls, drapeaux, tapis de souris, etc. Toute autre utilisation de la machine est impropre. Le fabricant ne sera pas tenu responsable des dommages résultant d'une utilisation autre que celle décrite. L'opérateur assumera la responsabilité de l'utilisation qui ne correspond pas à celle décrite ci-dessus
- Avant d'utiliser les presses pour une application en dehors du champ décrit, veuillez contacter notre service clientèle pour éviter l'élimination de la garantie sur la machine.
- L'utilisation appropriée comprend également le respect du manuel et des instructions de maintenance
- Les presses à modèle PL ne doivent être utilisées que par des personnes formées pour l'utilisation. Ceci s'applique également à la maintenance ou à la réparation
- Les presses TRANSMATIC ne doivent être réparées qu'avec des pièces de rechange d'origine. Les pièces d'origine répondent aux exigences techniques

NOTE !

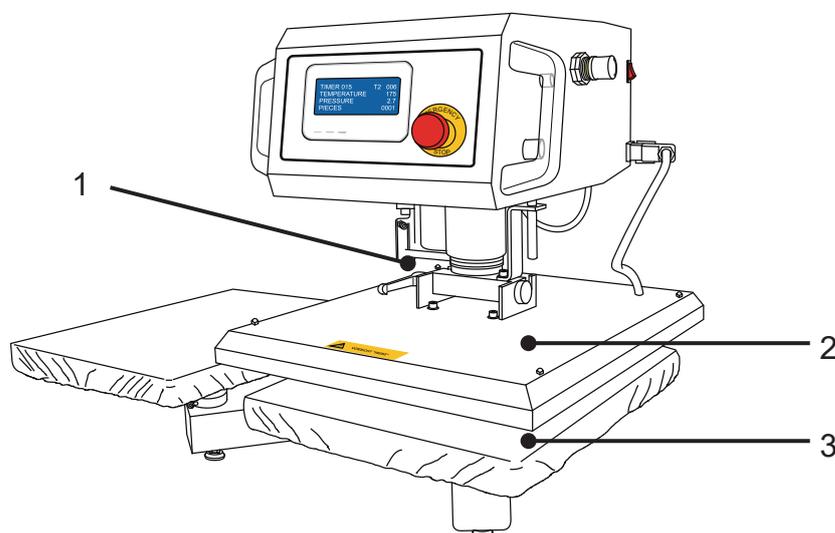


Une utilisation incorrecte peut causer des blessures et des dommages à:

- Gens
- Objets
- Utilisation efficace de la machine

DANGER SOURCES - PRÉVENTION DES ACCIDENTS

Les presses à chaud du modèle TRANSMATIC TS2P – TS3P – TS5P et TS5PA ont été construites en fonction des connaissances techniques et des règles de sécurité. Le respect des règles établies par la loi pour la prévention des accidents du travail est implicite.



ATTENTION !



La température de la plaque chauffante (2) passe de 20 ° C à 250 ° C. Ne touchez pas la plaque chauffante.

ATTENZIONE!



Risque d'écrasement dû au mouvement de la plaque chauffante. Ne placez pas vos mains et vos doigts entre le support de la plaque chauffante et le cylindre de pression (1). Ne mettez pas non plus les mains dans le rayon d'action du bras de pression (3).

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ

ATTENTION !



- Ne démontez pas et / ou ne modifiez pas les dispositifs de sécurité installés sur la machine.
- La presse ne doit pas être utilisée si des problèmes techniques se sont produits.

ARRÊT D'URGENCE



Appuyer sur le bouton d'arrêt d'urgence ne fait que lever la plaque chauffante. La ligne électrique ou la ligne pneumatique n'est pas interrompue. **DANGER D'ACCIDENT**

ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ

Pas nécessaire

MARQUE CE

Les presses TRANSMATIC ont été construites selon les normes de l'UE et portent la marque CE.

Le certificat de conformité qui accompagne les machines perd sa validité si les presses sont falsifiées ou modifiées sans notre consentement.

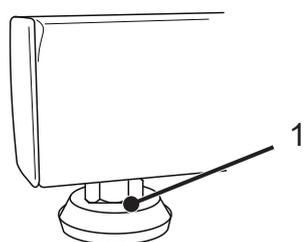


DONNES TECHNIQUES

MOD.	TS 3 P	TS 5 P	TS 5 PA
Plan de travail	50 x 40 cm		
Voltage	230 V		
Puissance max.	2,2 kW	2,2 kW	
Consumation / h	0,1 kW / h	0,1 kW / h	
Fusibles recommandés (Ligne)	16 A		
Fusibles (appareil)	FF 16 A		
Température	20 °C - 250 °C		
Régulation du temps	0 - 999,9 s		
Pression	0 - 800 g / cm ²		
volume du compresseur	min. 50 l		
Pression pour cm ² Plateau 50 x 40 cm	3bar =0,3 kg/cm ² 4 bar = 0,4 kg/cm ² 5 bar= 0,5 kg/cm ² 6 bar = 0,6 kg/cm ²		
Pression de l'air	6 bar (G 1/4")		
Poids net / brut	70 / 90 kg	116 / 140 kg	100 / 150 kg

INSTALLATION

Lieu de travail



Mettez la presse sur une surface stable.

Ajustez la stabilité de la presse à l'aide des pieds réglables (1).

NOTE !



- Le support de la presse doit être droit, antidérapant et de capacité suffisante.
- Le lieu de travail doit être bien éclairé et ventilé.

INSTALLATION ET ASSEMBLAGE

Retirez l'emballage.

Vérifiez que la machine ne présente pas de dommages dus au transport.

RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE

Vérifiez que l'interrupteur à pression est désactivé.

Insérez la fiche dans une prise (220/230 volts).

ATTENTION!



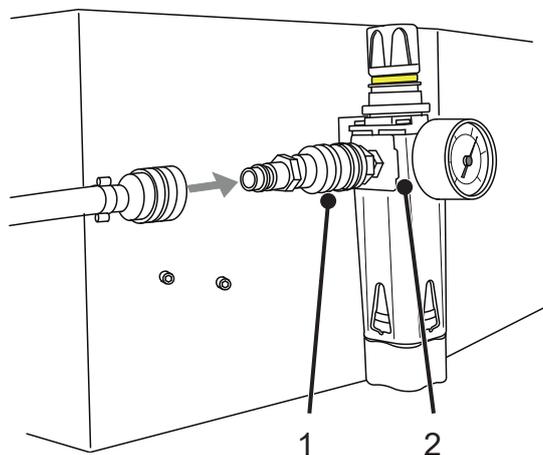
Connectez les câbles de sorte qu'il n'y ait aucune possibilité de déclenchement.

CONNEXION PNEUMATIQUE

PERICLE!



Lorsque le tube pneumatique est connecté pour la première fois, la plaque thermique s'élève immédiatement. **DANGER D'ACCIDENT**



Raccordez le tuyau d'alimentation en air à l'ensemble de filtre (1).

Pousser la valve d'ouverture en position ON

Remarquez

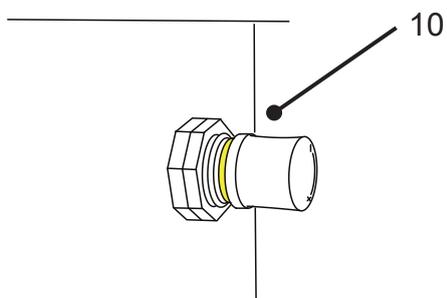
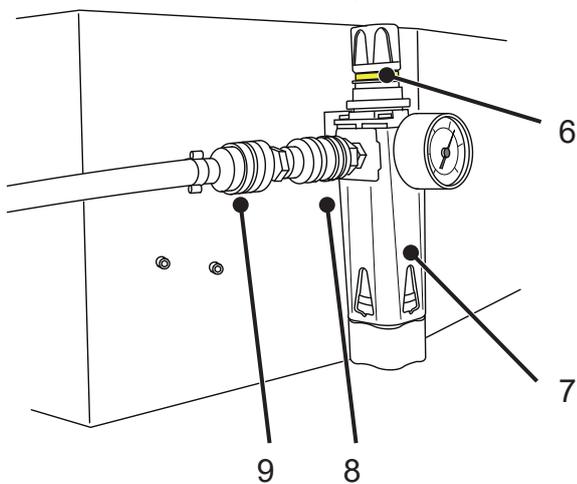
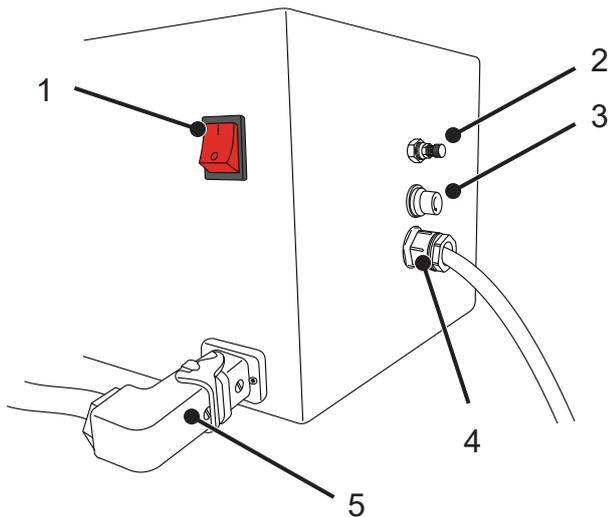
ATTENTION!



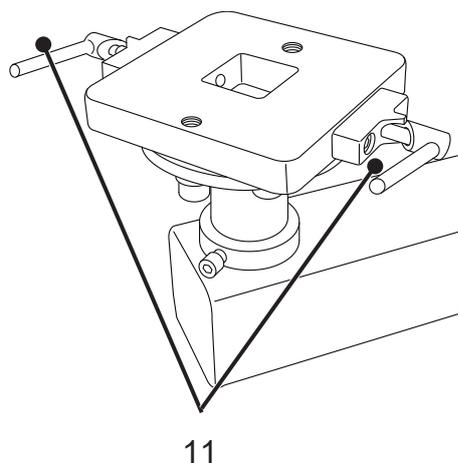
Connectez les tuyaux d'air pour éviter le risque de trébucher.

CARACTERISTIQUE DE LA MACHINE

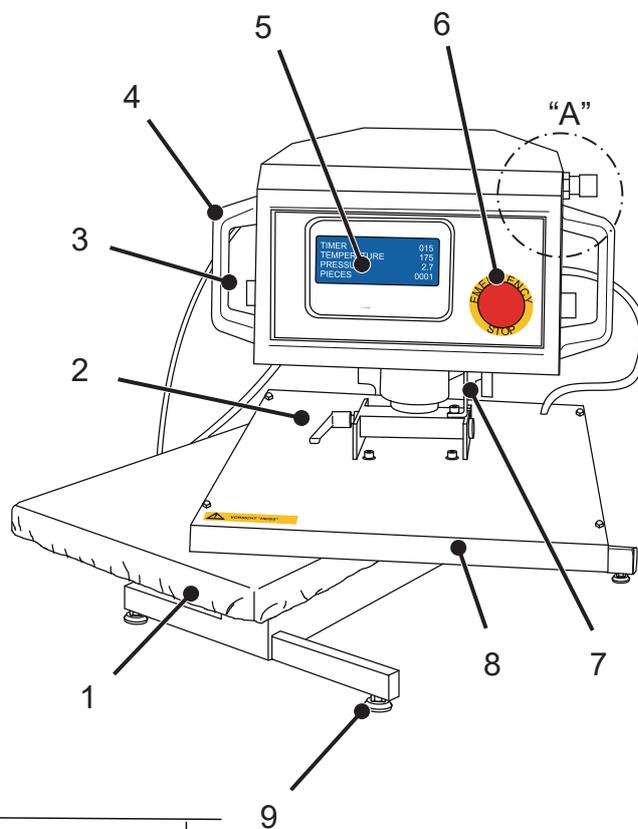
TS3P/TS5P/TS5PA



1. Interrupteur.
2. Régulateur de vitesse Règle la vitesse de remontée du piston
3. Fusible.
4. Cordon d'alimentation.
5. Fiche de connexion de la plaque thermique.
6. Régulateur de pression (Pression d'entrée).
7. Groupe filtre.
8. Valve d'ouverture.
9. Attaque de l'air.
10. Régulateur de pression (Pression de travail).
11. Plaque de remplacement des plaques rapides
 - Ouverture automatique
 - Haute productivité
 - Fonction de pré-press
 - Plaques interchangeables
 - Structure robuste



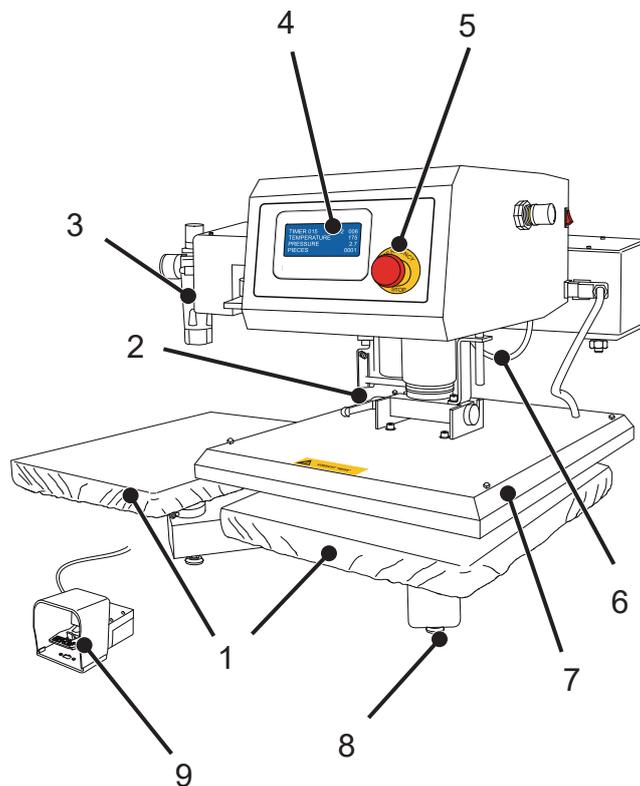
TS 3 P



Detail "A"

1. Plan de travail avec housse en Nomex
2. Poignée pour changer le plateau
3. Bouton start pour fermer le plateau
4. 2 Poignée des déplacements
5. Cadran
6. Stop Emergence
7. Broche de guide
8. Plateau chauffant avec téflon
9. Pieds
10. Micro interrupteur

TS 5 PA



1. 2 Plans de travail avec housse en Nomex
2. Poignée pour changer le plateau chauffant
3. Groupe filtre
4. Cadran
5. Stop émergence
6. Broche de guide
7. Plateau chauffant avec téflon
8. Pieds réglables
9. Pedale Start

ALLUMAGE

AVIS !



- La fiche doit être insérée.
- La connexion pneumatique doit avoir été complétée.
- La presse doit être positionnée de manière stable et parfaitement plane.
- Tournez l'interrupteur principal sur pos. "I"

INSTRUCTIONS DU PANNEAU D'ÉCRAN TACTILE



REGULATION ET REGLAGE DE LA TEMPERATURE

Suivez les instructions du fabricant de papier / transfert pour un réglage correct de la température. Pour changer la température, appuyez sur la case, dans le clavier, écrivez la température désirée et appuyez sur Entrée pour confirmer la valeur. La première valeur sur l'écran indique la température réelle de la plaque (*) tandis que la seconde (**) définie. Lorsque les deux valeurs coïncident, la machine est prête à fonctionner

L'alarme température restera activé jusqu'à ce que la température réglée soit atteinte.



REGULATION ET REGLAGE DU TIMER

Pour modifier le timer appuyez sur la boîte , sur le clavier, écrivez l'heure désirée et appuyez sur Entrée pour confirmer la valeur

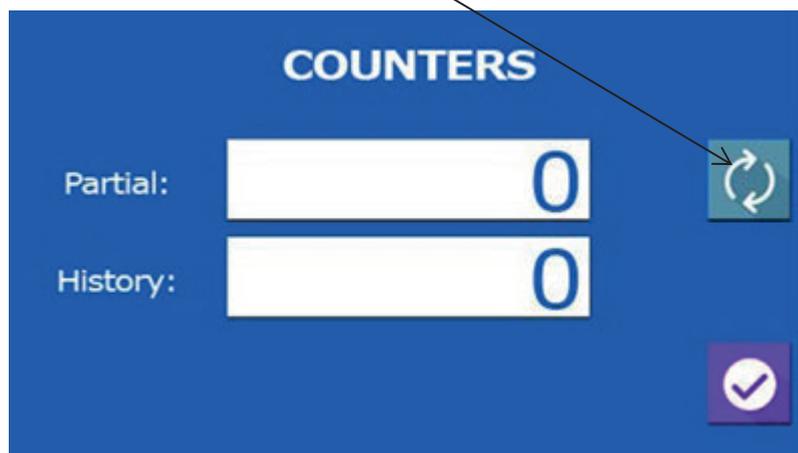


RESET COMPTE PIECES

Depuis le menu principal, appuyez sur le bouton



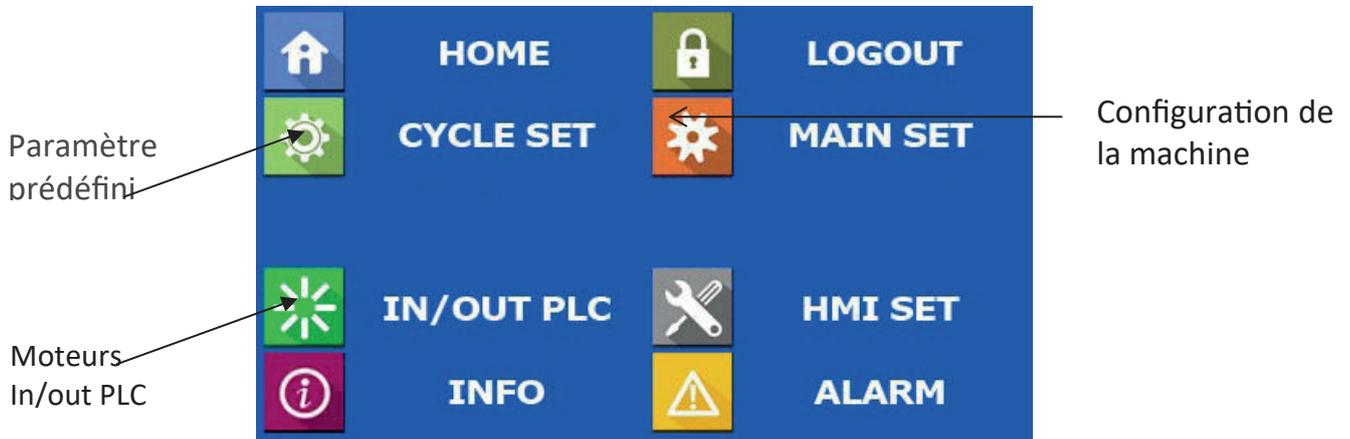
Appuyez sur le bouton pour réinitialiser le compteur de pièces



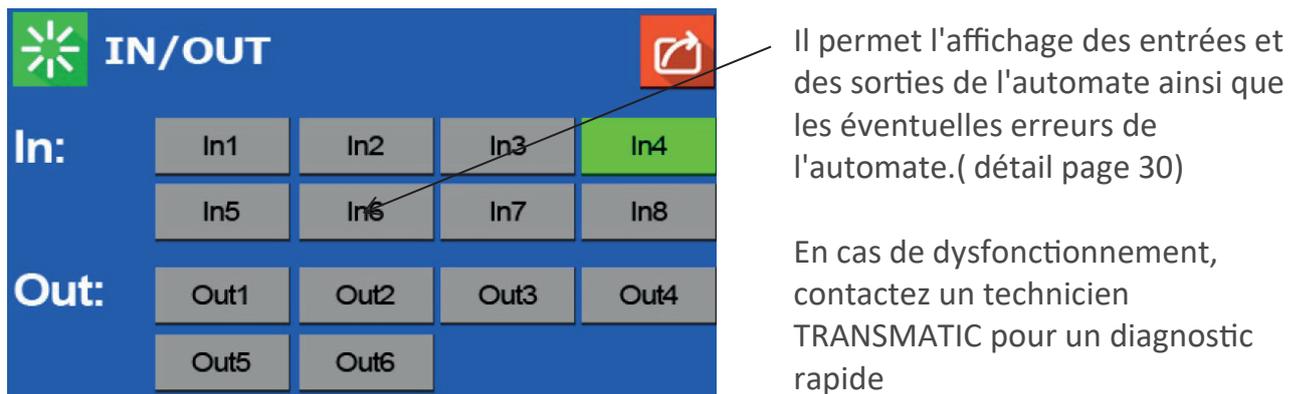
NB: Il n'est pas possible de réinitialiser l'historique total des compteurs de pièces

SOUS-MENU D'ÉCRAN TACTILE

Appuyez sur le bouton Menu  de l'écran principal pour accéder au sous-menu



INPUT/OUTPUT PLC



RÉGLAGE ET CHANGEMENT DE PRERÉGLAGE

Jusqu'à quatre préréglages personnalisables peuvent être créés. Appuyez sur le bouton "  Cycle Set " pour activer ou modifier un préréglage



1. MODIFICATION PREREGLAGE

- Appuyez sur la flèche  pour entrer dans le menu du préréglage sélectionné
- Imposer les valeurs désirées



Set 2 °C:
Température du
plateau inférieur
dans le cas de double
chauffe

Type: Nome Préréglage
Appuyer pour modifier le nom du
préréglage.

Préchauffe:
N'oubliez pas d'activer le nombre de
minuteurs actifs (voir page 19)

ATTIVATION PREREGLAGE

1. Pour activer le préréglage, appuyez sur le numéro du programme 

- Vérifier, dans le menu principal,  que le programme soit actif

- Vérifier que la pression correspond à celle imposé dans le préréglage (si le carré est jaune, la pression est > <0,3 bar par rapport à la valeur réglée) (voir page 19 pour le réglage de la pression)



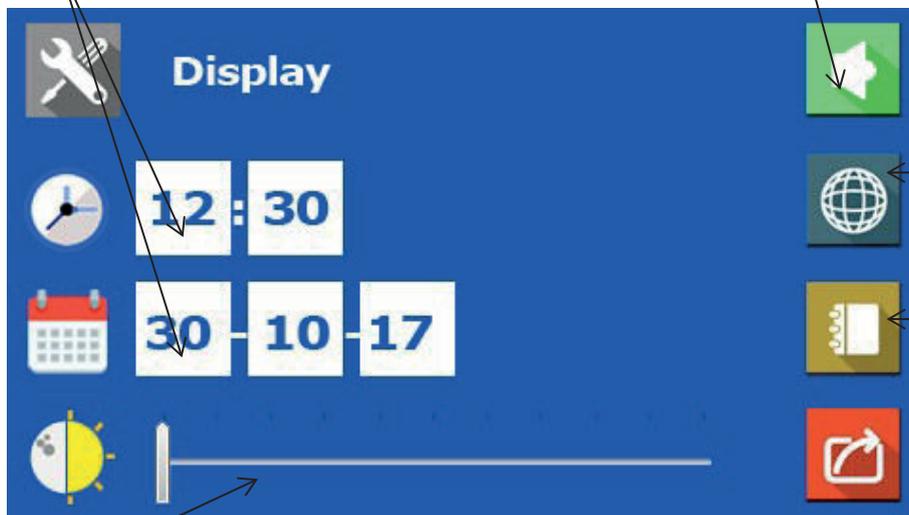
Pression imposée dans le
Preset

Pression actuelle

REGLAGE DE L’AFFICHAGE

Date et heure

Activation/ désactivation du son



Réglage des langues

Affichage des événements (donnés marché / arrêts de la machine)

Luminosité de l’écran

RÉGLAGE DU NUMÉRO DES MINUTEURS ACTIFS (PRÉCHAUFFAGE AJOUTÉ)

Appuyer sur le bouton “Main set”  pour augmenter les minuteurs actifs.

Appuyez sur la ligne "Nombre de minuteriers actifs", définissez le nombre de minuteriers actifs souhaitées et confirmez:

1: minuterie d'impression

2: minuterie d'impression et de préchauffage (Minuterie de préchauffage / repassage matériel avant impression)



ACTIVATION / DÉSACTIVATION DE SÉCURITÉ

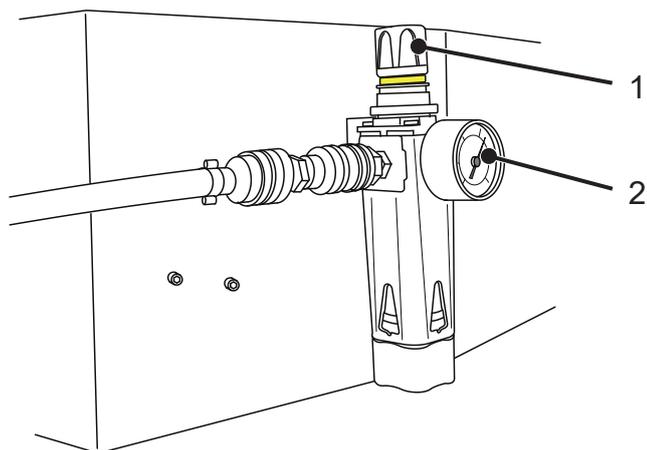
Appuyez sur le bouton ‘Main set’  pour désactiver / activer le système de sécurité une fois le compte à rebours commencé.

Appuyez sur ON / OFF

REGLAGE DE LA PRESSION

PRESSION SUR LA LIGNE

Régler la pression à travers le bouton (1) du groupe filtre, qui est à côté de la connexion pneumatique

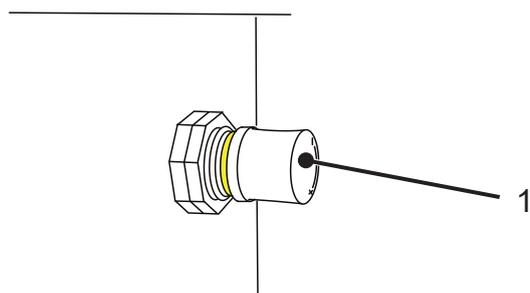


PRESSION

Ajuster la pression que vous voulez avoir sur le lien en tournant le régulateur de pression, qui est sur le côté opposé de la machine par rapport à l'ensemble du filtre. Le régulateur doit être tiré jusqu'à ce qu'un anneau jaune soit visible.

- Tourner dans la direction “ + ” pour augmenter la pression .
- Tourner dans la direction “ – ” pour diminuer la pression.

La pression peut être ajustée entre min. 1,5 bar et maximum 6 Bar.
Après avoir réglé la valeur, poussez le régulateur jusqu'à ce que l'anneau jaune ne soit plus visible



AVIS!



Vous pouvez voir la pression imposé sur le cadran seulement après que le plateau chauffant est en pression. Il faut répéter ou corriger la régulation jusqu'au sur le cadran est visible le donné correct.

OPTIONAL CONTRE PRESSION

Ces presses sont dues de contre pression. Il faut imposer la pression désirée sur le manomètre qui se trouve sur la droite de la machine (nous Vous conseillons une pression minimum de 4 bar).

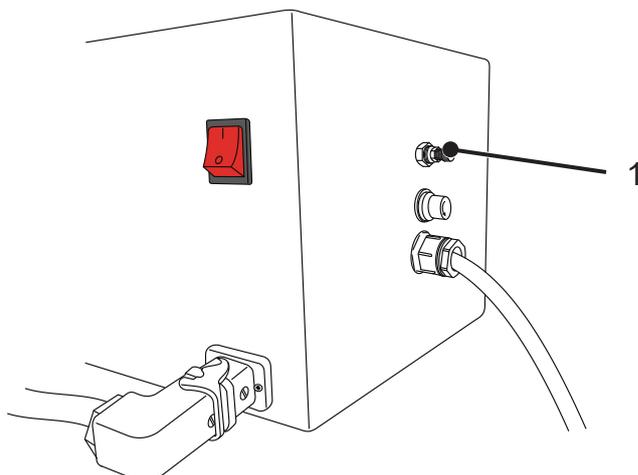
Après vous devez imposer sur le manomètre sur la cote gauche de la machine la contre pression (par exemple 2 bar). A ce point la régulation de la pression du plateau est imposée à 2 bar effectif.

Il faut insérer la contre pression quand vous devez appliquer un transfer sur un tissu délicat ou un tissu très épais (comme par exemple le velours) ou pour éviter que s'abime le matériel à imprimer.

Nous vous conseillons de mettre la contre pression à 0 dans le cas de transfert d'usage commun.

SELECTIONNER LA VITESSE DU PISTON

En tournant la valve (1) située derrière la presse, on peut imposer la vitesse de fermeture du cylindre.

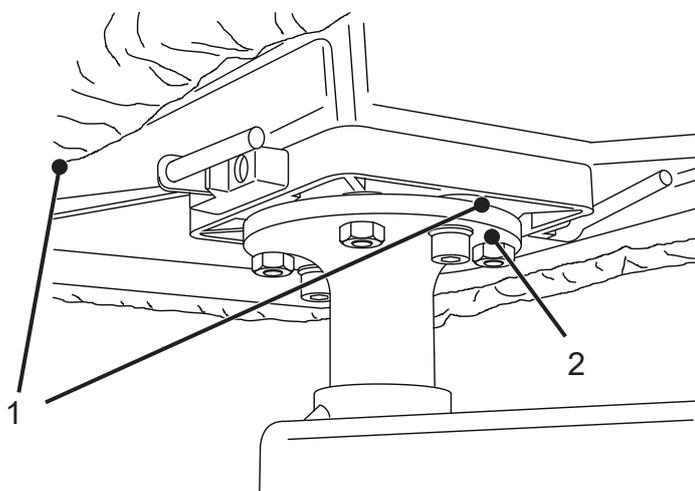


ATTENTION !

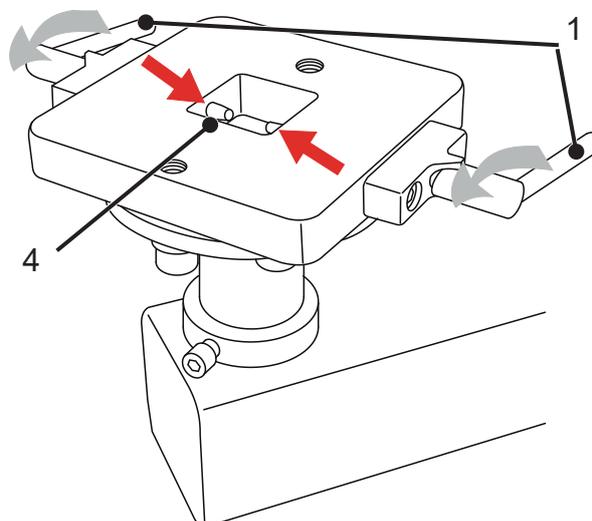
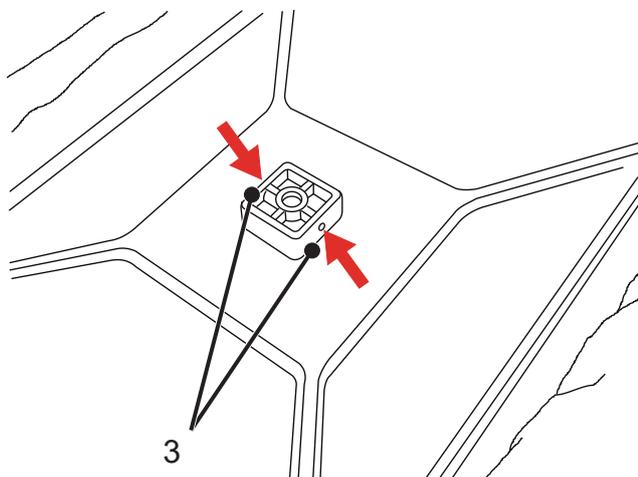


Il faut faire attention à la température de la table de travail, dans le cas où il faut changer le plateau pendant le traitement

1. tourner les 2 levier pour 180°.
2. Soulever et enlever le plateau et mettre les plateaux plus petits.



1. En plaçant la plaque neuve ou ancienne, assurez-vous que le carré est bien aligné avec les goupilles de verrouillage..
2. Retournez les leviers de 180 ° C. Les goupilles de verrouillage s'insèrent dans les trous du carré.



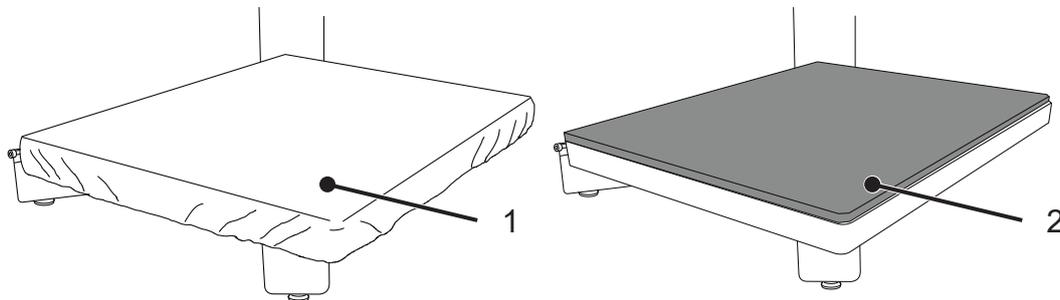
MAINTENANCE, ENTRETIEN ET NETTOYAGE

QUOTIDIEN OU OBOCHRENCE

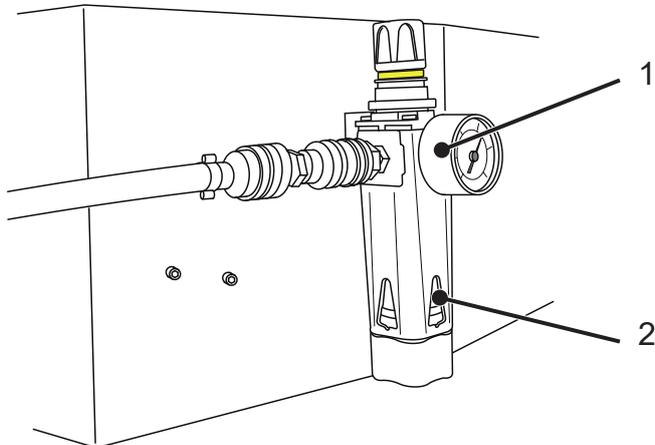
Après la journée de travail, il est conseillé de nettoyer le téflon de toute colle résiduelle avec un chiffon doux et propre.

MENSUELLE

- Il faut contrôler le téflon , si est coupé ou endommagé il faut le substituer
- Il faut contrôler la housse en Nomex (1) et la mousse silicone dessous. Si la housse est endommagée il faut la substituer. La mousse silicone ne doit pas avoir des trous et ne doit pas être balancé. Dans ce cas il faut la remplacer.



Après avoir retiré la connexion pneumatique, l'unité de filtration libère automatiquement l'eau de condensation collectée.

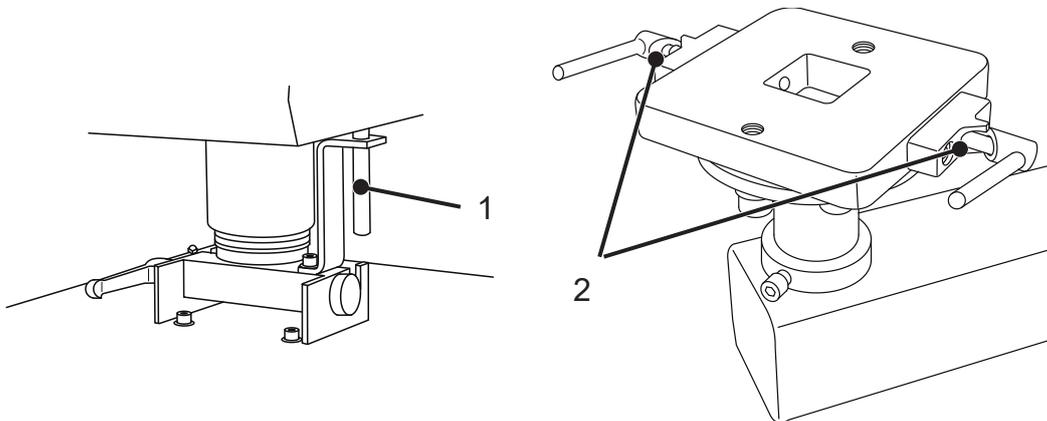


6 MOIS

Vérifiez la température réelle de la plaque thermique avec une fin de carte (papiers réactifs). Si la valeur ne correspond pas à celle indiquée sur l'affichage, la température réglée doit être augmentée ou réduite.

CHAQUE ANNEE

- Contrôler le système électrique.
- Vérifiez que toutes les pièces mécaniques en mouvement sont graissées.
- Graisser la goupille de guidage (1) et les poignées de blocage de la plaque (2) avec de la graisse normale.



CHANGE DU TEFLON

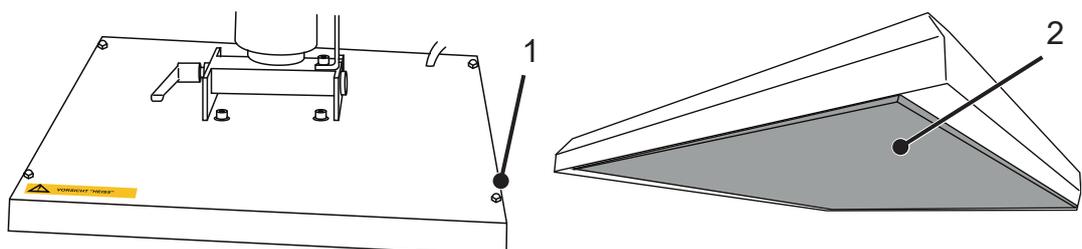
Si le téflon est usé ou cassé, il faut le changer.

- Il faut étendre la presse et attendre jusqu'à la presse soit froide.
- Dévissez les quatre écrous borgnes et mettez-les de côté. De cette façon, les bâtons qui retiennent le téflon sont détachés

Avis!



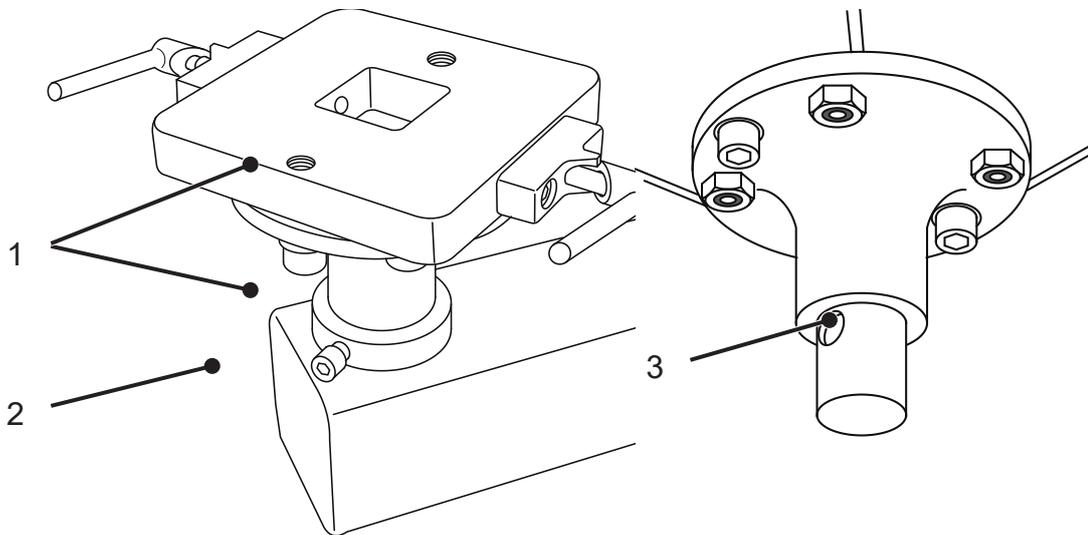
Sur les bâtons, il y a des trous qui correspondent aux écrous borgnes.



1. Enlever le Téflon, et remettre les bâtons dans les fentes du nouveau téflon.
2. Si nécessaire, ajuster 4 trous dans le téflon pour mieux fixer le téflon. Nous devons faire attention à bien étirer le tissu.

CHANGER L'ATTACHE DE L'ACCESSOIRE

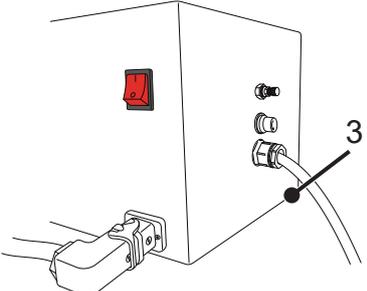
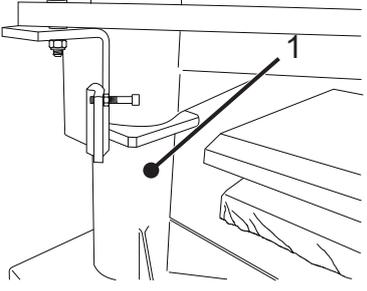
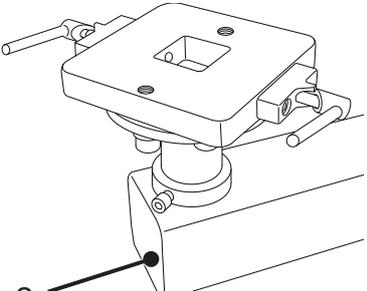
1. Dévissez les écrous Allen (2).
2. Changez l'attache complète.
3. Alignez le trou et la clé Allen.
4. Serrez très bien les écrous Allen.



DÉPANNAGE

Si votre presse ne fonctionne pas comme d'habitude, cette table pourrait vous aider à trouver la faute

ERREUR	CAUSE	CORRECTION
L'interrupteur ne s'allume pas	<ul style="list-style-type: none">• Lampe défectueus• Câble défectueux	Remplacer la pièce
La plaque thermique ne descend pas	<ul style="list-style-type: none">• Carte défectueuse• Vanne défectueuse• Démarrer le bouton diff.• Diff. De sécurité des mains	Remplacer la pièce
La plaque thermique tombe par elle-même	<ul style="list-style-type: none">• Il n'y a pas de connexion pneumatique	Vérifiez le système pneumatique
Alarme température	<ul style="list-style-type: none">• Relais défectueux Carte défectueuse• La température a augmenté de 20 ° C	Remplacer la pièce
Alarme de sonde	<ul style="list-style-type: none">• Thermocouple cassé	
Alarme Pression	<ul style="list-style-type: none">• Le pressostat ne détecte plus la pression	
Le plateau chauffant ne chauffe pas	<ul style="list-style-type: none">• Fusible grillé• Relais défectueux• Résistance brûlée	
La plaque thermique chauffe mais l'affichage indique 30 ° C.	<ul style="list-style-type: none">• Sonde défectueuse• Fusible défectueux	Remplacer la pièce
L'air sort du cylindre	<ul style="list-style-type: none">• Vanne défectueuse• Piston défectueux	Remplacer la pièce
Le piston descend lentement	<ul style="list-style-type: none">• Le silencieux est sale ou défectueux	Remplacer la pièce
L'affichage ne s'allume pas	<ul style="list-style-type: none">• Erreur sur la carte• Câble entre la carte et l'écran et défectueux	Remplacer la pièce
Le compte est interrompu	<ul style="list-style-type: none">• Alimentation électrique insuffisante	Vérifiez le compresseur
Les mains de sécurité ne fonctionnent pas	<ul style="list-style-type: none">• Carte défectueuse	Remplacer la pièce
Court-circuit	<ul style="list-style-type: none">• Résistance défectueuse	Remplacer la pièce

ERREUR	CAUSE	CORRECTION
<p>quand on allume la presse, la presse reste ferme</p>	<ul style="list-style-type: none"> • La fiche n'est pas insérée correctement • Il n'y a pas d'électricité sur la ligne • Fusible grillé 	<ul style="list-style-type: none"> • Insérer la fiche • Vérifiez la ligne • Changer le fusible 
<p>La plaque thermique n'est pas parallèle au plan de travail</p>	<ul style="list-style-type: none"> • L'arrêt a été déplacé <p>2. La vis Allen a été dévissée</p>	<p>1. ajuster l'arrêt</p>  <p>2. Serrez fermement l'écrou Allen</p> 

IN/OUT

IN-OUT TOUCH TRANSMATIC		
IN-OUT	TS5P	TS5PA
OUT 1	ELECTROVANNE PISTON PRESSE	ELECTROVANNE PISTON PRESSE
OUT 2		
OUT 3		ELECTROVANNE PISTON DE POSITION DROITE
OUT 4		ELECTROVANNE PISTON DE POSITION GAUCHE
OUT 5	RELAIS STATIQUE	RELAIS STATIQUE
IN 1	BOUTON START	PEDALE
IN 2	BOUTON START	MICRO HAUT
IN 3		MICRO GAUCHE
IN 4	STOP	STOP
IN 5	MICRO BAS	MICRO BAS
IN 6		MICRO DROITE

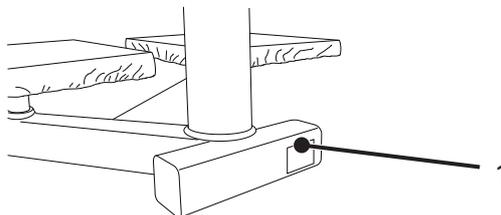
PIÈCES DE RECHANGE et ÉLIMINATION

Commande de pièces de rechange, s'il vous plaît nous informer du numéro de série et l'année de construction.

AVIS!



Trouver le numéro de série et l'année de construction sur la plaque (1) à l'arrière de la machine.

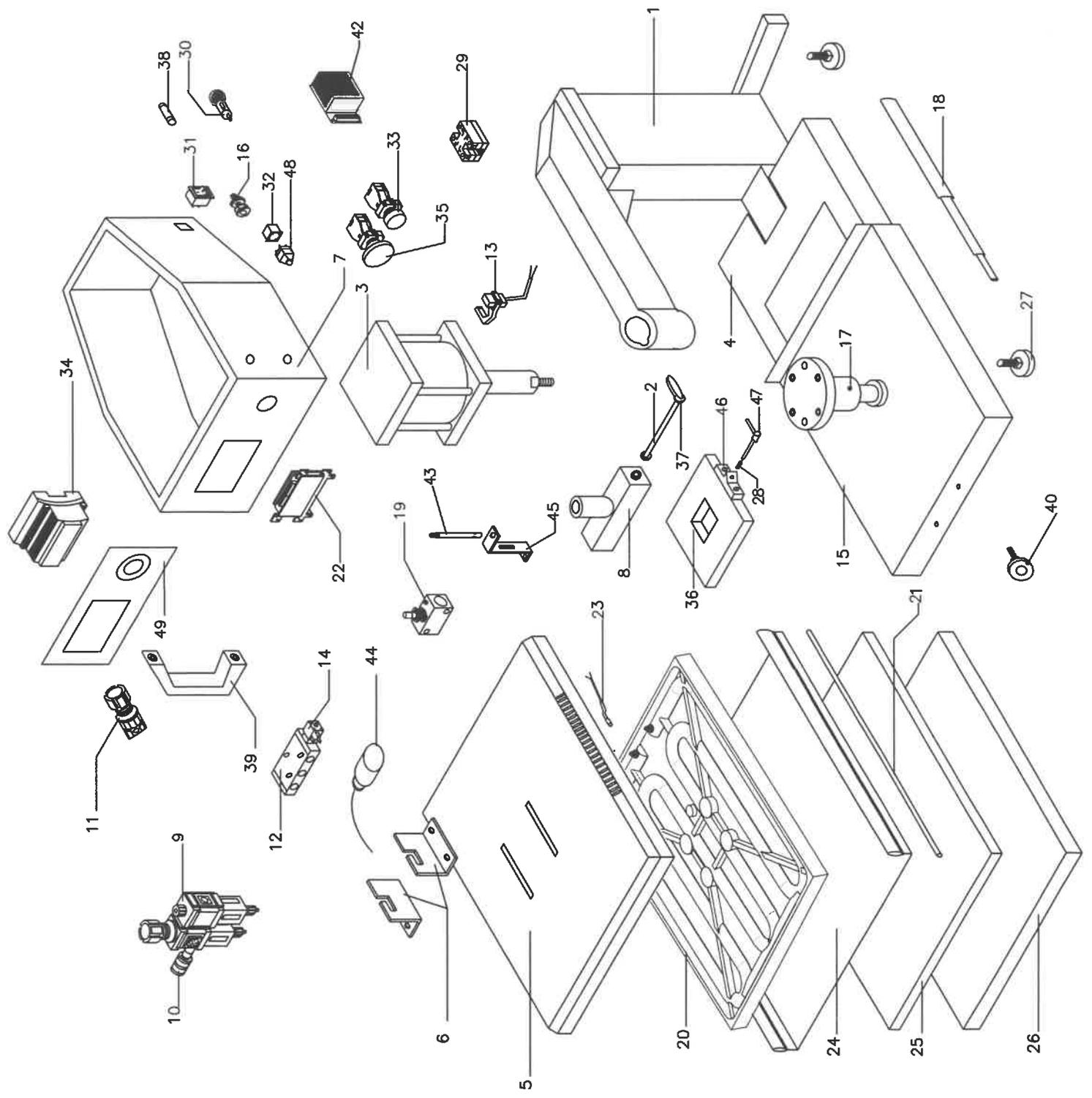


Ce produit ne doit pas être éliminé normalement l'élimination urbaine.

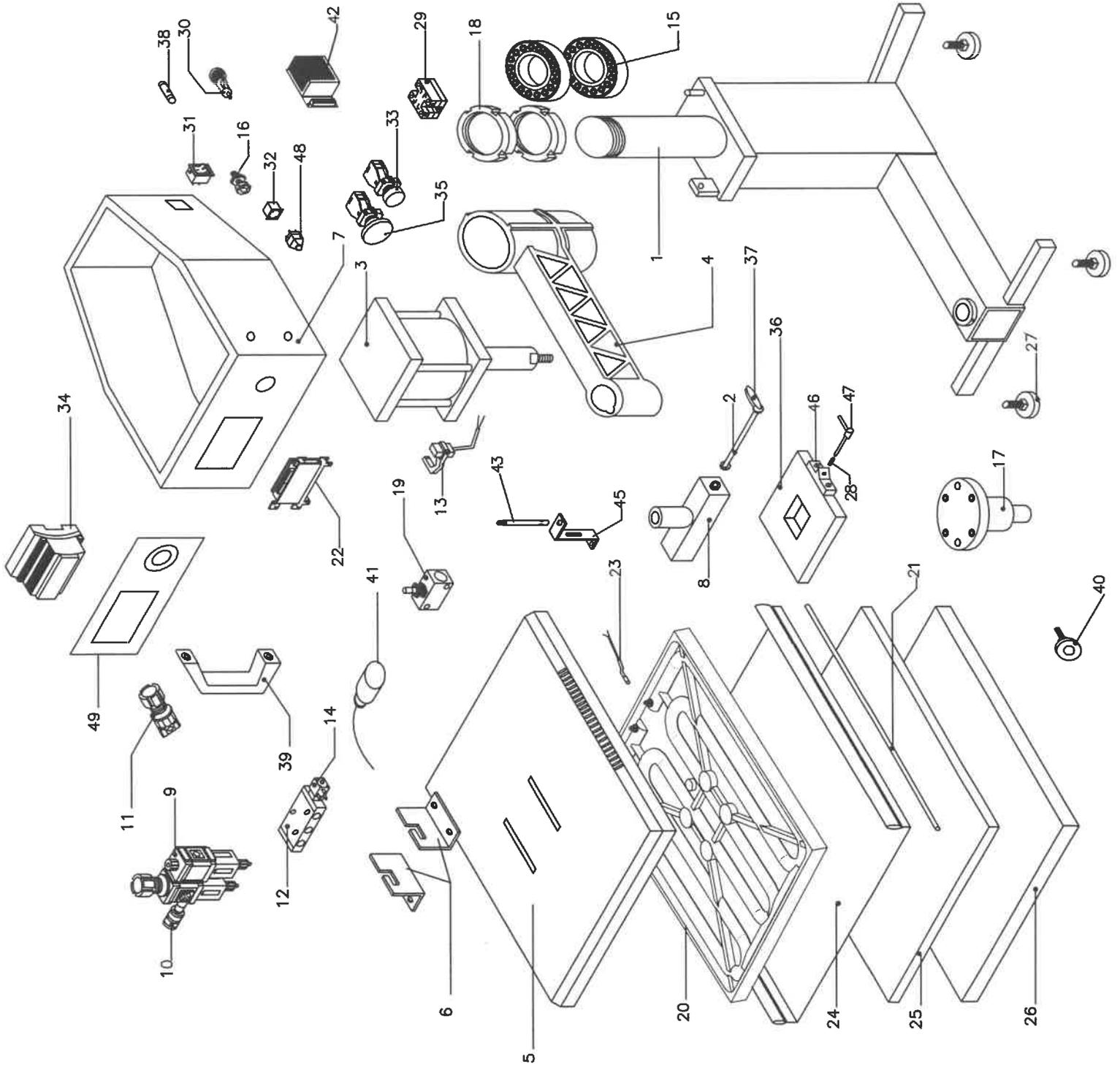
Transmatic Srl
Via E. Ferrari 9/11/13 20824 Lazzate (MB) Italy
Tel. +39 02 96329816 / +39 02 96728422 fax

SPARE PARTS MOD. TS2P

POS.	COD.	DESCRIZIONE
01	A 1051	BASAMENTO
02	A 510	PERNO CON DISCO
03	P 107	PISTONE COPRI GUIDE INF
04	A 1052	COPERTINA
05	A 405(36)	COPERTINA
06	A 505(50)	STAFFE DX SX
07	A 205	CARTER STRUM.
08	C 807	PERNO PRESSIONE
09	P 133	GRUPPO F.R.L.
10	P 113	VAL. MANICOTTO
11	P 183	REG. PRESSIONE
12	P 185	ELET. VALVOLA
13	P 181	MICRO MAGNETICO
14	P 204	BOBINA 24V
15	A 1053	CARTER COPRIGUIDE SUP.
16	C 605	PRESSACAVO
17	A 544	SUPP. TAV. MOLL.
18	S 414	GUIDE TELESCOPICHE
19	P 125	REG. VELOCITA'
20	A 1039(38)	PIASTRA TERMICA
20	A 1040(50)	PIASTRA TERMICA
21	C 104	BACCHETTA TEFLON
22	D-105	TOUCHSCREEN EMBEDDED
23	S 060	PT 100
24	C 102(36)	TEFLON
24	C 103(50)	TEFLON
25	C 201(36)	SILICONE
25	C 202(50)	SILICONE
26	A 101(36)	TAV. MOLL.
26	A 201(50)	TAV. MOLL.
27	C 116-05	PIEDINO
28	A 967	MOLLA LEVA7BLOCCO
29	S 194	RELE' STATICO 25A
30	C 647-05	PORTA FUSIBILE
31	B 113	INTERUTTORE
32	S 507	CONNETTORE FEMMINA
33	B 809	PULS. START
34	D-106-10	CPU SCH.POT.EMBEDED
35	B 810-05	STOP A FUNGO
36	A 245	SUPP. INTERCAMBIABILE
37	C 150-05	LEVA BLOCCO P.T.\ST.
38	C 648-16	FUSIBILE
39	C 576	MANIGLIA SPOSTAM.
40	A 546	VOLANTINO TAV. MOLL.
41	P 110	MANOMETRO
42	S-012-02	ALIM.MEANWELLRS-50-24
43	C 766	SUPPORTO MICRO
44	S 318	PRESSOSTATO
45	C 788	SUPPORTO MAGNETE
46	A 965	SUPP. LEVA/BLOCCO
47	A 966	LEVA BLOCCO P.INT.
48	S 508	CONNETTORE MASCHIO
49	S 509	FRONT.LEXAN TOUCHSC.



SPARE PARTS MOD. TS3P

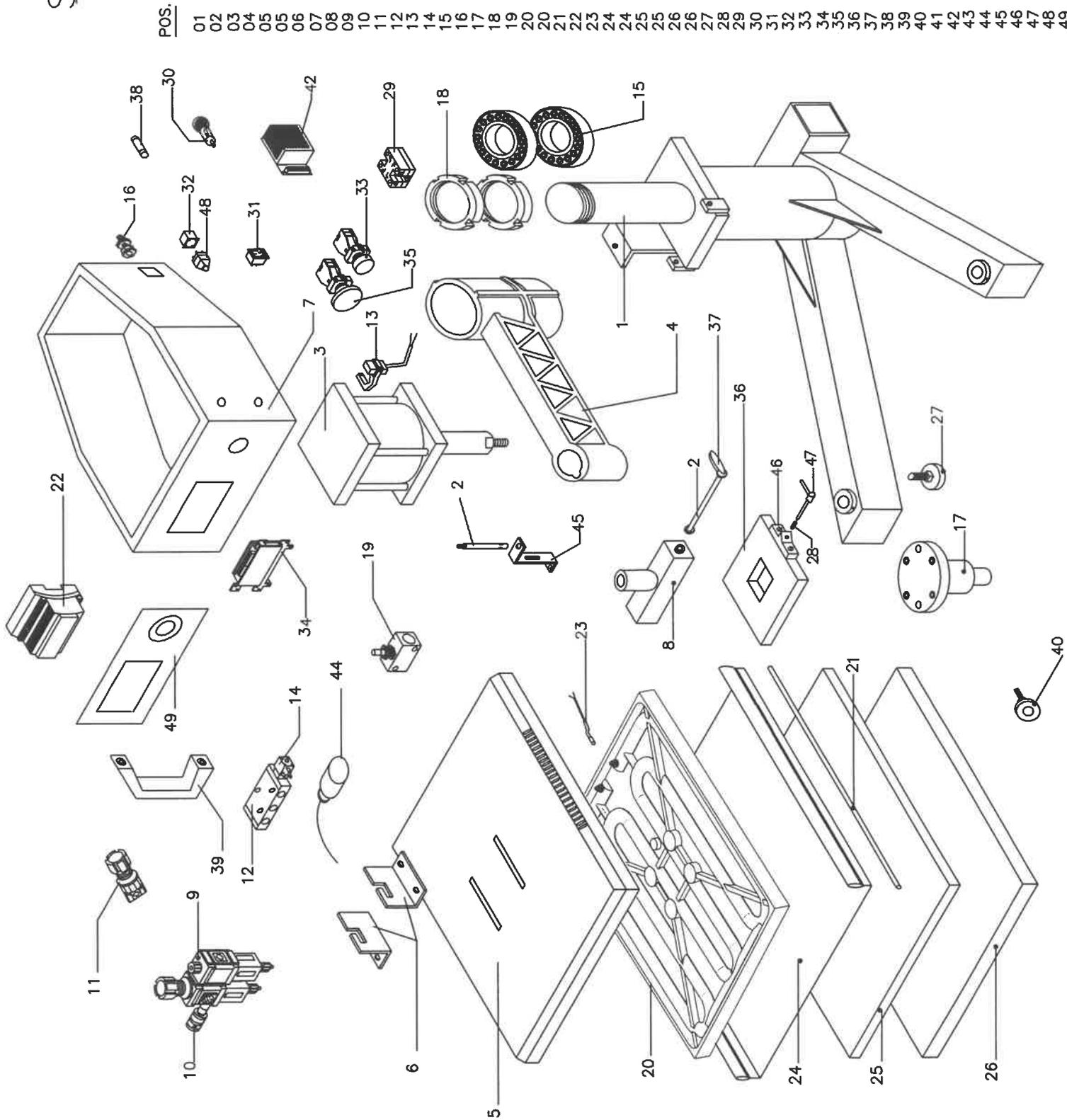


POS. 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49

COD. A 401 A 510 P 107 C 106-05 A 405(36) A 505(50) A 508 A 205 C 807 P 133 P 113 P 183 P 185 P 181 P 204 C 119-05 C 605 A 544 C 120 P 125 A 1039(38) A 1040(50) C 104 D-105 S 060 C 102(36) C 103(50) C 201(36) C 202(50) A 101(36) A 201(50) C 116-05 A 967 S 194 C 647-05 B 113 S 507 B 809 D-106-10 B 810-05 A 245 C 150 C 648-16 C 576 A 546 S 318 S-012-02 C 766 C 767 C 768 A 965 A 966 S 508 S 509

DESCRIZIONE
 BASAMENTO
 PERNO CON DISCO
 PISTONE
 BRACCIO
 COPERTINA
 COPERTINA
 STAFFE DX SX
 CARTER STRUM.
 PERNO PRESSIONE
 GRUPPO F.R.L.
 VAL. MANICOTTO
 REG. PRESSIONE
 ELET. VALVOLA
 MICRO MAGNETICO
 BOBINA 24V
 CUSCINETTI
 PRESSACAVO
 SUPP. TAV. MOLL.
 GHIERE
 REG. VELOCITA'
 PIASTRA TERMICA
 PIASTRA TERMICA
 BACCHETTA TEFLON
 TOUCHSCREEN EMBEDDED
 PT 100
 TEFLON
 TEFLON
 SILICONE
 SILICONE
 TAV. MOLL.
 TAV. MOLL.
 PIEDINO
 MOLLA LEVA7BLOCCO
 RELE' STATICO 25A
 PORTA FUSIBILE
 INTERUTTORE
 CONNETTORE FEMMINA
 PULS. START
 CPU SCH.POT.EMBEDED
 STOP A FUNGO
 SUPP. INTERCAMBIABILE
 LEVA BLOCCO P.T.\ST.
 FUSIBILE
 MANIGLIA SPOSTAM.
 VOLANTINO TAV. MOLL.
 PRESSOSTATO
 ALIMENT.MEANWELLRS-50-24
 SUPPORTO MICRO
 MAGNETE
 SUPPORTO MAGNETE
 SUPP. LEVA/BLOCCO
 LEVA BLOCCO P.INT.
 CONNETTORE MASCHIO
 FRONT.LEXAN TOUCHSCR.

SPARE PARTS MOD. TS5P

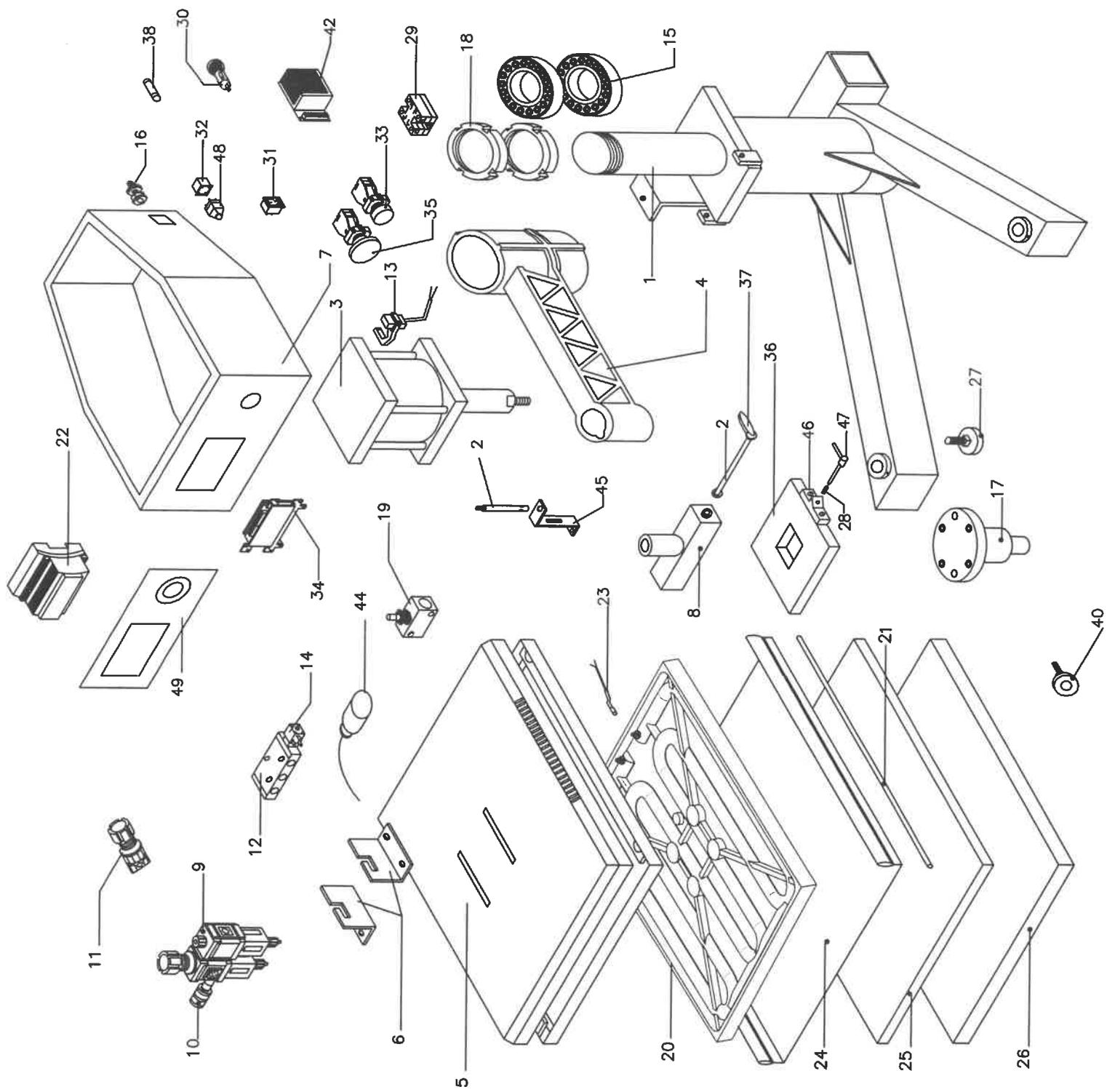


POS. 01 02 03 04 05 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 20 21 22 23 24 24 25 25 26 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49

COD. A 401 A 510 P 107 C 106-05 A 405(36) A 505(50) A 508 C 205 C 807 P 133 P 113 P 183 P 185 P 181 P 204 C 119-05 C 605 A 544 C 120 P 125 A 1039(38) A 202(50) C 104 D-106-10 S 060 C 102(36) C 103(50) C 201(36) C 202(50) A 101(36) A 201(50) C 116-05 A 967 S 194 C 647-05 B 113 S 507 B 809 D-105 B 810-05 A 245 C 150-05 C 648-16 C 576 A 546 P 110 S-012-02 C 766 S 318 C 768 A 965 A 966 S 508 S 509

DESCRIZIONE
 BASAMENTO
 PERNO CON DISCO
 PISTONE
 BRACCIO
 COPERTINA
 COPERTINA
 STAFFE DX SX
 CARTER STRUM.
 PERNO PRESSIONE
 GRUPPO F.R.L.
 VAL. MANICOITTO
 REG. PRESSIONE
 ELET. VALVOLA
 MICRO MAGNETICO
 BOBINA 24V
 CUSCINETTI
 PRESSACAVO
 SUPP. TAV. MOLL.
 GHIERE
 REG. VELOCITA'
 PIASTRA TERMICA
 PIASTRA TERMICA
 BACCHETTA TEFLON
 CPU SCHEDA POT.EMBEDED
 PT100
 TEFLON
 TEFLON
 SILICONE
 SILICONE
 TAV. MOLL.
 TAV. MOLL.
 PIEDINO
 MOLLA LEVATBLOCCO
 REL. STATICO 25A
 PORTA FUSIBILE
 INTERUTTORE
 CONNETTORE FEMMINA
 PULS. START
 TOUCHSCREEN EMBEDDED
 STOP A FUNGO
 SUPP. INTERCAMBIABILE
 LEVA BLOCCO P.T.\ST.
 FUSIBILE
 MANIGLIA SPOSTAM.
 VOLANTINO TAV. MOLL.
 MANOMETRO
 ALIMENT.MEANWELL LRS-50-24
 SUPPORTO MICRO
 PRESSOSTATO
 SUPPORTO MAGNETE
 SUPP. LEVA/BLOCCO
 LEVA BLOCCO P.INT.
 CONNETTORE MASCHIO
 FRONT.LEXAN TOUCHSC.

SPARE PARTS MOD. TS5PA



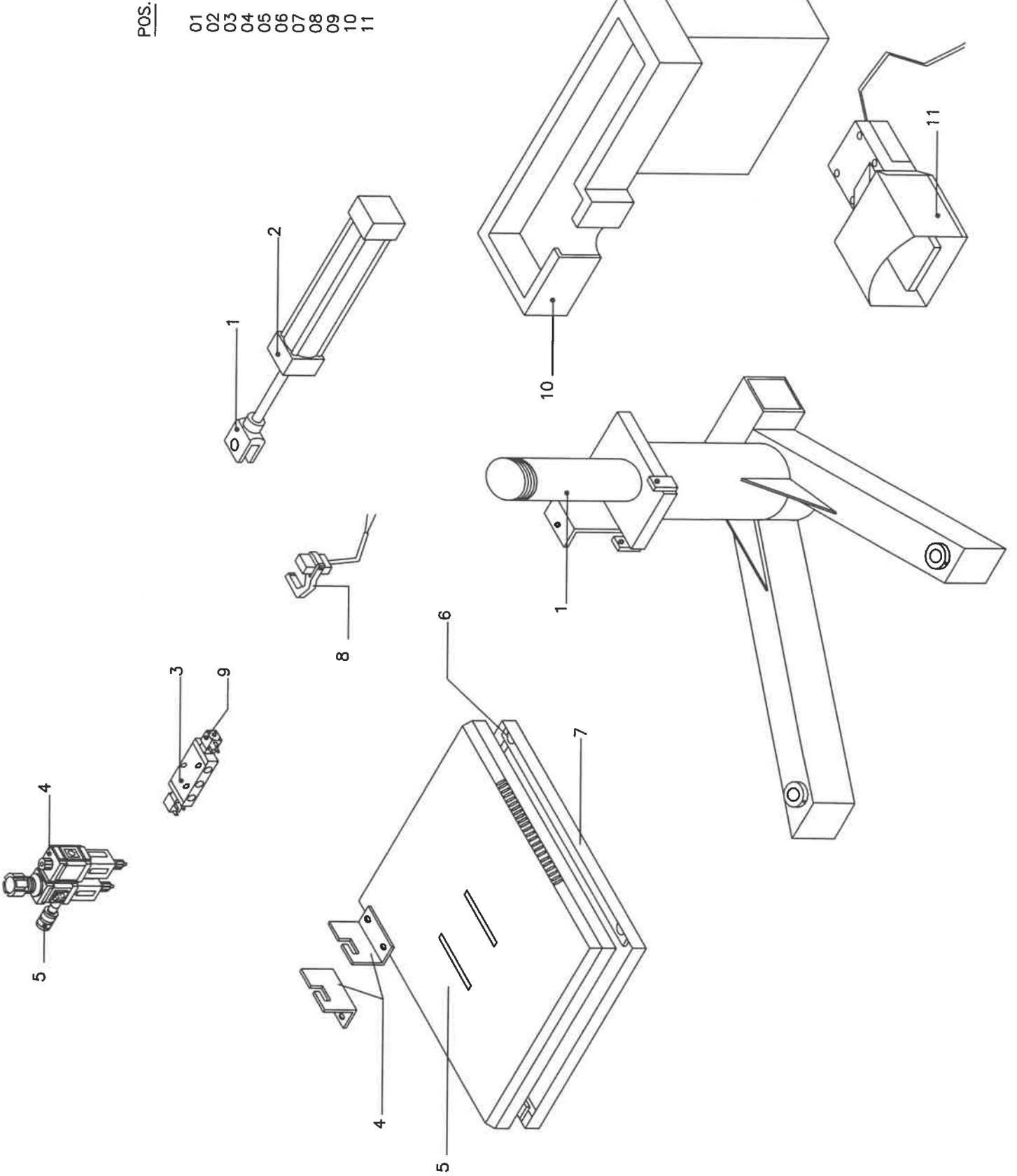
POS.

COD.

DESCRIZIONE

01	A 401	BASAMENTO
02	A 510	PERNO CON DISCO
03	P 107	PISTONE
04	C 106-05	BRACCIO
05	A 405(36)	COPERTINA
05	A 505(50)	COPERTINA
06	A 508	STAFFE DX SX
07	A 205	CARTIER STRUM.
08	C 807	PERNO PRESSIONE
09	P 133	GRUPPO F.R.L.
10	P 113	VAL. MANICOTTO
11	P 183	REG. PRESSIONE
12	P 185	ELET. VALVOILA
13	P 181	MICRO MAGNETICO
14	P 204	BOBINA 24V
15	C 119-05	CUSCINETTI
16	C 605	PRESSACAVO
17	A 544	SUPP. TAV. MOLL.
18	C 120	GHIERE
19	P 125	REG. VELOCITA'
20	A 1039(38)	PIASTRA TERMICA
21	A 202(50)	PIASTRA TERMICA
22	C 104	BACCHETTA TEFLON
23	D-106-10	CPU SCHEDA POT.EMBEDED
23	S 060	PT100
24	C 102(36)	TEFLON
24	C 103(50)	TEFLON
25	C 201(36)	SILICONE
25	C 202(50)	SILICONE
26	A 101(36)	TAV. MOLL.
26	A 201(50)	TAV. MOLL.
27	C 116-05	PIEDINO
28	A 967	MOLLA LEVATBLOCCO
29	S 194	RELE STATICO 25A
30	C 647-05	PORTA FUSIBILE
31	B 113	INTERUTTORE
32	S 507	CONNETTORE FEMMINA
33	B 809	PULS. START
34	D-105	TOUCHSCREEN EMBEDDED
35	B 810-05	STOP A FUNGO
36	A 245	SUPP. INTERCAMBIABILE
37	C 150-05	LEVA BLOCCO P.T.\ST.
38	C 648-16	FUSIBILE
39	C 576	MANIGLIA SPOSTAM.
40	A 546	VOLANTINO TAV. MOLL.
41	P 110	MANOMETRO
42	S-012-02	ALIMENT.MEANWELL LRS-50-24
43	C 766	SUPPORTO MICRO
44	S 318	PRESSOSTATO
45	A 965	SUPPORTO MAGNETE
46	A 965	SUPP. LEVA/BLOCCO
47	A 966	LEVA BLOCCO P.INT
48	S 508	CONNETTORE MASCHIO
49	S 509	FRONT.LEXAN TOUCHSC.

SPARE PARTS MOD. TS5 PA



POS.

- 01
- 02
- 03
- 04
- 05
- 06
- 07
- 08
- 09
- 10
- 11

COD.

- P 171
- P 141
- P 145
- P 111
- P 113
- A 231
- A 230
- P 181
- P 204
- A 229
- B 136

DESCRIZIONE

- FORCELLA CIL.
- CILINDRO SPOST.
- ELETTROVALVOLA
- GRUPPO F.L.R.
- VALVOLA MANICOTTO
- SUPP. BARRIERA SIC.
- BARRIERA SICUREZZA
- MICRO MAGNETICO
- BOBINA 24V
- CARTER CIL. MOVIM.
- PEDALE START

TABELLA RIASSUNTIVA QUADRO ELETTRICO

TENSIONE NOMINALE 230V 1 PHASE	
FREQUENZA 50HZ	
CORRENTE A PIENO CARICO FULL LOAD CURRENT	10A
CORRENTE DI CORTOCIRCUITO SHORT CIRCUIT CURRENT	4KA
LINEE ALIMENTAZIONE 230V 1 PHASE	
STRUTTURA DEL QUADRO	
GRADO DI PROTEZIONE MINIMO IP55	

TABELLA COLORI CAVI ALL'INTERNO QUADRO ELETTRICO COULOR TABLE FOR CABLES INSIDE ELECTRIC BOARD	
COLORE FILO WIRE COLOUR	DESCRIZIONE DESCRIPTION
NERO BLACK	CIRCUITI DI POTENZA POWER CIRCUITS
ROSSO RED	CIRCUITI COMANDO AUSILIARI A.C. AC AUXILIARY CONTROL CIRCUITS
GIALLO-VERDE YELLOW-GREEN	CONDUTTORI PROTEZIONE A TERRA EARTH WIRES

LEGENDA LETTURA SCHEMA DIAGRAM READING KEY

SIGLA COMPONENTI
COMPONENTS INITIALS
ESEMPIO EXAMPLE

N°FILO WIRE N°
ESEMPIO EXAMPLE

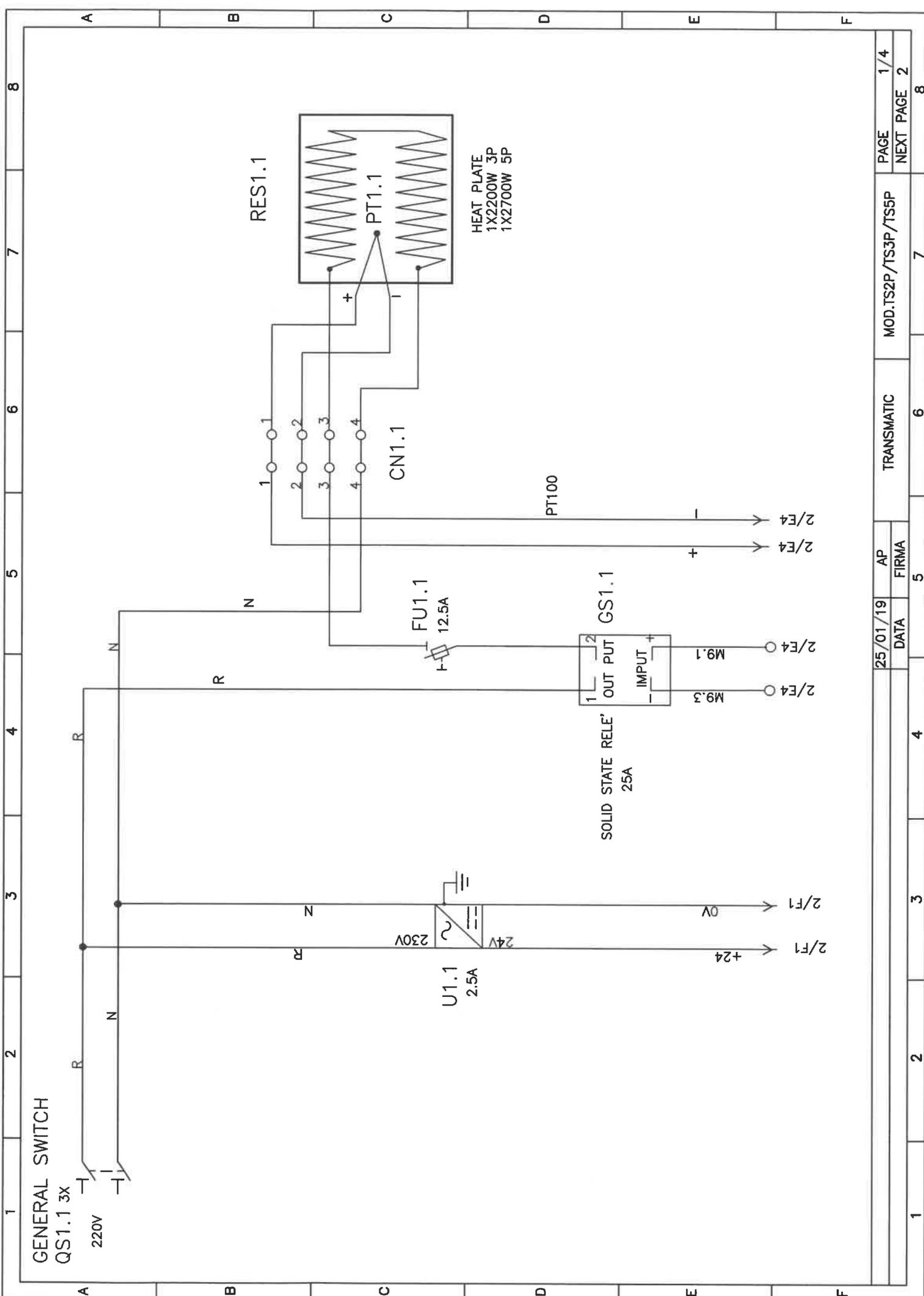
KA1.1

1.1

TIPO N°PAGINA PROGRESSIVO
TYPE PAGE N° PROGRESSIVE

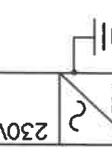
N°PAGINA SCHEMA
DIAGRAM PAGE N° WIRE N°

TENSIONE ESERCIZIO	230V	PROTEZIONE IP55	NORME	CE
TENSIONE COMANDI	24V DC			
TENSIONE SEGNALI				
TRANSMATIC				
N°SCHEMA ELETTRICO N°ELECTRICAL SCHEME	REV02 001	MOD.TS2P TS3P TS5P TS5PA 74P		
25/01/19	AP	PAGE	0/4	
DATA	FIRMA	NEXT PAGE	1	

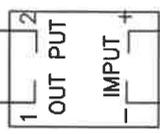


GENERAL SWITCH
QS1.1 3x
220V

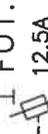
U1.1
2.5A



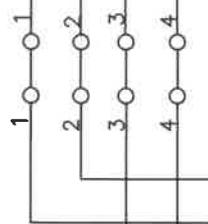
SOLID STATE RELAY
25A
GS1.1



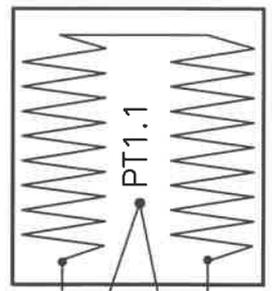
FU1.1
12.5A



CN1.1

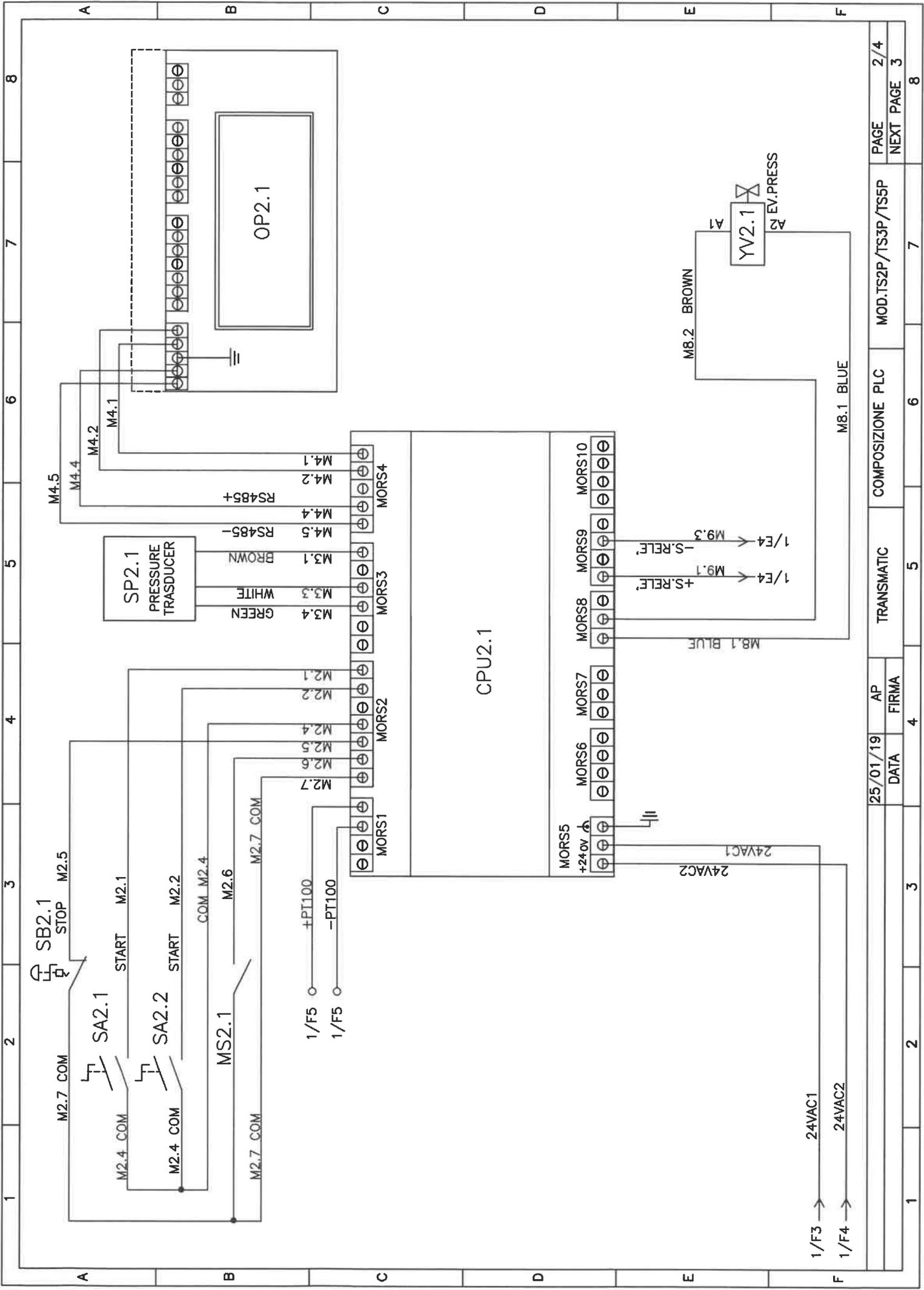


RES1.1

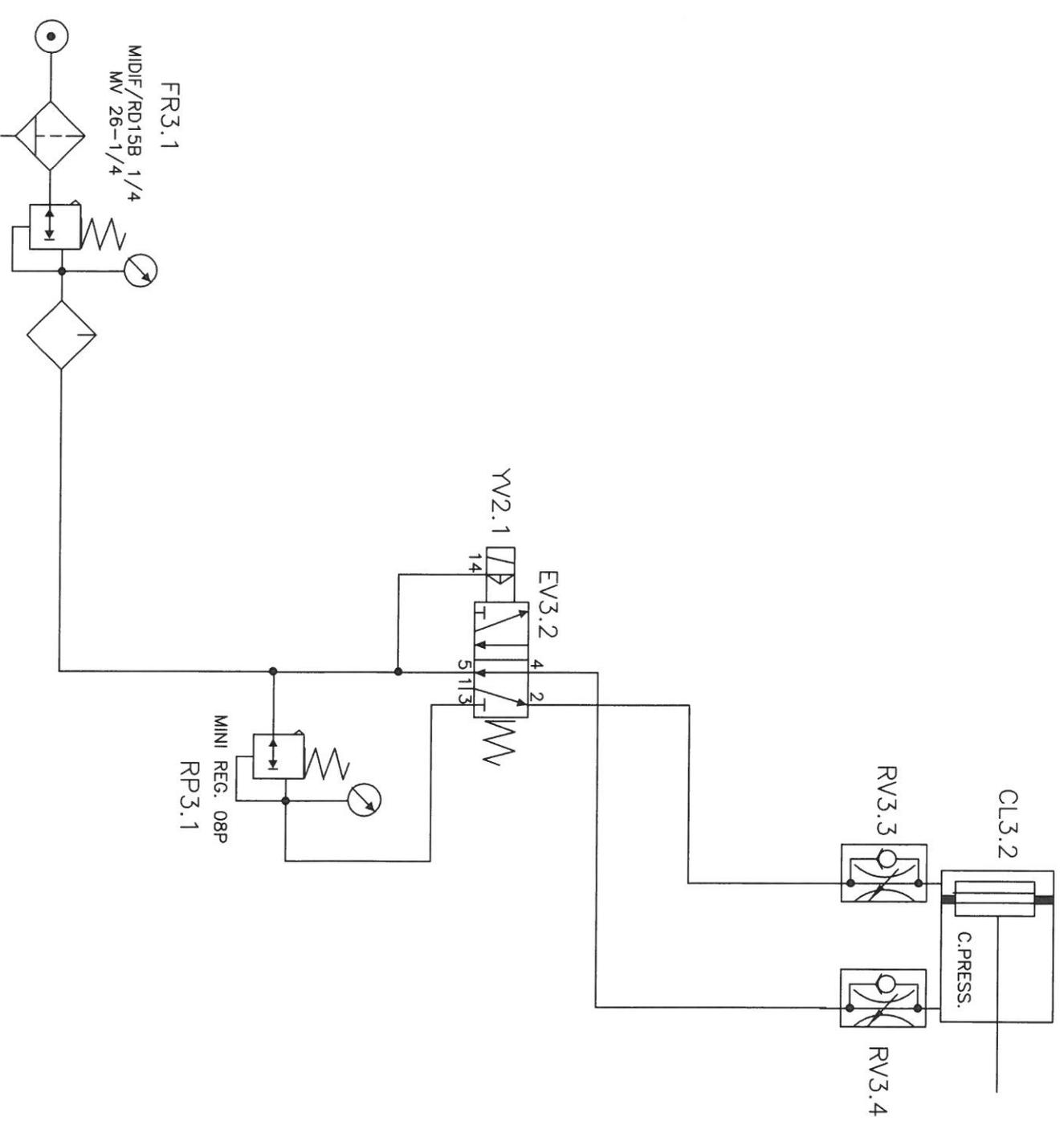


HEAT PLATE
1X2200W 3P
1X2700W 5P

1	2	3	4	5	6	7	8
25/01/19				AP	TRANSMATIC		PAGE 1/4
DATA				FIRMA	MOD.TS2P/TS3P/TS5P		NEXT PAGE 2
1	2	3	4	5	6	7	8



PNEUMATIC DIAGRAM



1	2	3	4	5	6	7	8
25/01/16				AP	PNEUMATIC DIAGRAM		MOD.TS2P TS3P
DATA				FIRMA			PAGE
							NEXT PAGE
							3/4
							4

LEGEND MOD.TS2P TS3P TS5P

TIPO TYPE	N°PAG. PAGE N°	PROG. SEQ.	COD. CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	TIPO TYPE	N°PAG. PAGE N°	PROG. SEQ.	COD. CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION
QS	1	.1	B 113	POWER SWITCH					
U	1	.1	S-012-02	SWITCHING 2.5A 24V					
GS	2	.1	S 194	S. STATIC RELAY 25A					
FU	2	.1	C-648-16	FUSE 12.5A					
CN	1	.1	S 508	CONNETTORE					
PT	1	.1	S 060	PT100 TERMORESISTENZA					
RES	1	.1	A 202	HEAT PLATE					
OP	2	.1	D-105	TOUCHSCEEN EMBEDDED					
CPU	2	.1	D-106-10	CPU SCHEDA POTENZA EMBEDDED					
SA	2	.1	B 809	P. START SWITCH					
SB	1	.1	B-810-05	STOP SWITCH					
MS	2	.1	P 181	F.C. PRESS UP					
MS	2	.2	P 181	F.C. PRESS DOWN					
MS	2	.3	P 181	F.C. PRESS RIGHT					
MS	2	.4	P 181	F.C. PRESS LEFT					
SP	2	.1	S 318	DIGITAL PRESSOSTAT					
YV	2	.1	P 204	B.VE03-E-S-6-24V E.V. PRESS					
YV	2	.2	P 204	B.VE03-E-S-6-24V E.V. RIGHT					
YV	2	.3	P 204	B.VE03-E-S-6-24V E.V. LEFT					
CL	3	.2	P 107	CIL.C160M-60-DV					
RV	3	.1	P 125	REG.SPEED 7718/0813					
RV	3	.2	P 125	REG.SPEED 7718/0813					
RV	3	.3	P 125	REG.SPEED 7718/0813					
RV	3	.4	P 125	REG.SPEED 7718/0813					
EV	3	.1	P 145	VGD15-ER-ER-5					
EV	3	.2	P 185	VGD15-EA-S-5					
RP	3	.1	P 183	MINI REG 06P					
FR	3	.1	P 133	AIR PREP 20 CG					

TABELLA RIASSUNTIVA QUADRO ELETTRICO

TENSIONE NOMINALE 230V 1 PHASE	
FREQUENZA 50HZ	
CORRENTE A PIENO CARICO FULL LOAD CURRENT	10A
CORRENTE DI CORTOCIRCUITO SHORT CIRCUIT CURRENT	4KA
LINEE ALIMENTAZIONE 230V 1 PHASE	
STRUTTURA DEL QUADRO	
GRADO DI PROTEZIONE MINIMO IP55	

TABELLA COLORI CAVI ALL'INTERNO QUADRO ELETTRICO COULOR TABLE FOR CABLES INSIDE ELECTRIC BOARD	
COLORE FILO WIRE COLOUR	DESCRIZIONE DESCRIPTION
NERO BLACK	CIRCUITI DI POTENZA POWER CIRCUITS
ROSSO RED	CIRCUITI COMANDO AUSILIARI A.C. AC AUXILIARY CONTROL CIRCUITS
GIALLO-VERDE YELLOW-GREEN	CONDUTTORI PROTEZIONE A TERRA EARTH WIRES

LEGENDA LETTURA SCHEMA DIAGRAM READING KEY

SIGLA COMPONENTI
COMPONENTS INITIALS
ESEMPIO EXAMPLE

N°FILO WIRE N°
ESEMPIO EXAMPLE

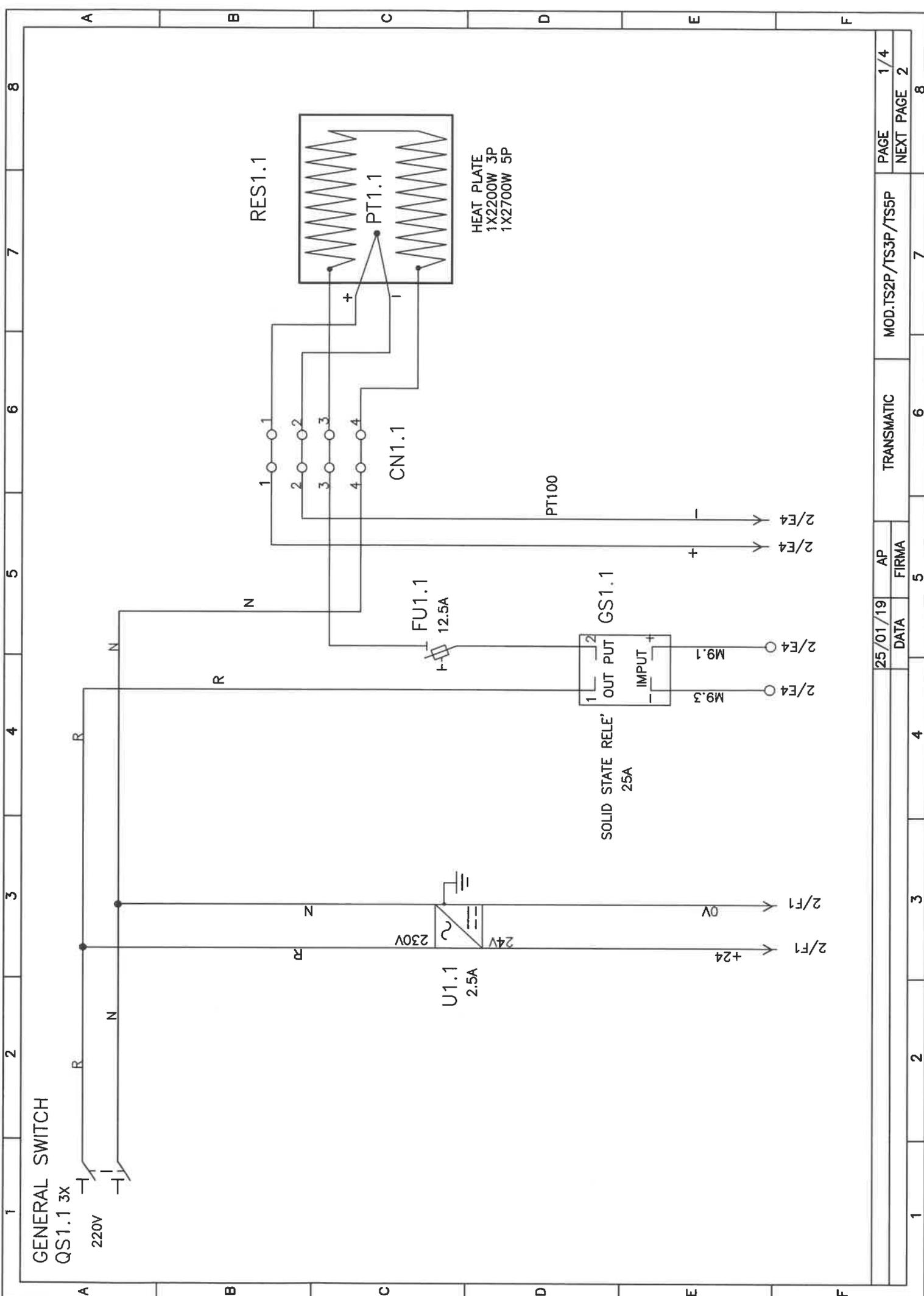
KA1.1

1.1

TIPO N°PAGINA PROGRESSIVO
TYPE PAGE N° PROGRESSIVE

N°PAGINA SCHEMA
DIAGRAM PAGE N° WIRE N°

TENSIONE ESERCIZIO	230V	PROTEZIONE IP55	NORME	CE
TENSIONE COMANDI	24V DC			
TENSIONE SEGNALI				
TRANSMATIC				
N°SCHEMA ELETTRICO N°ELECTRICAL SCHEME	REV02 001	MOD.TS2P TS3P TS5P TS5PA 74P		
25/01/19	AP	PAGE	0/4	
DATA	FIRMA	NEXT PAGE	1	

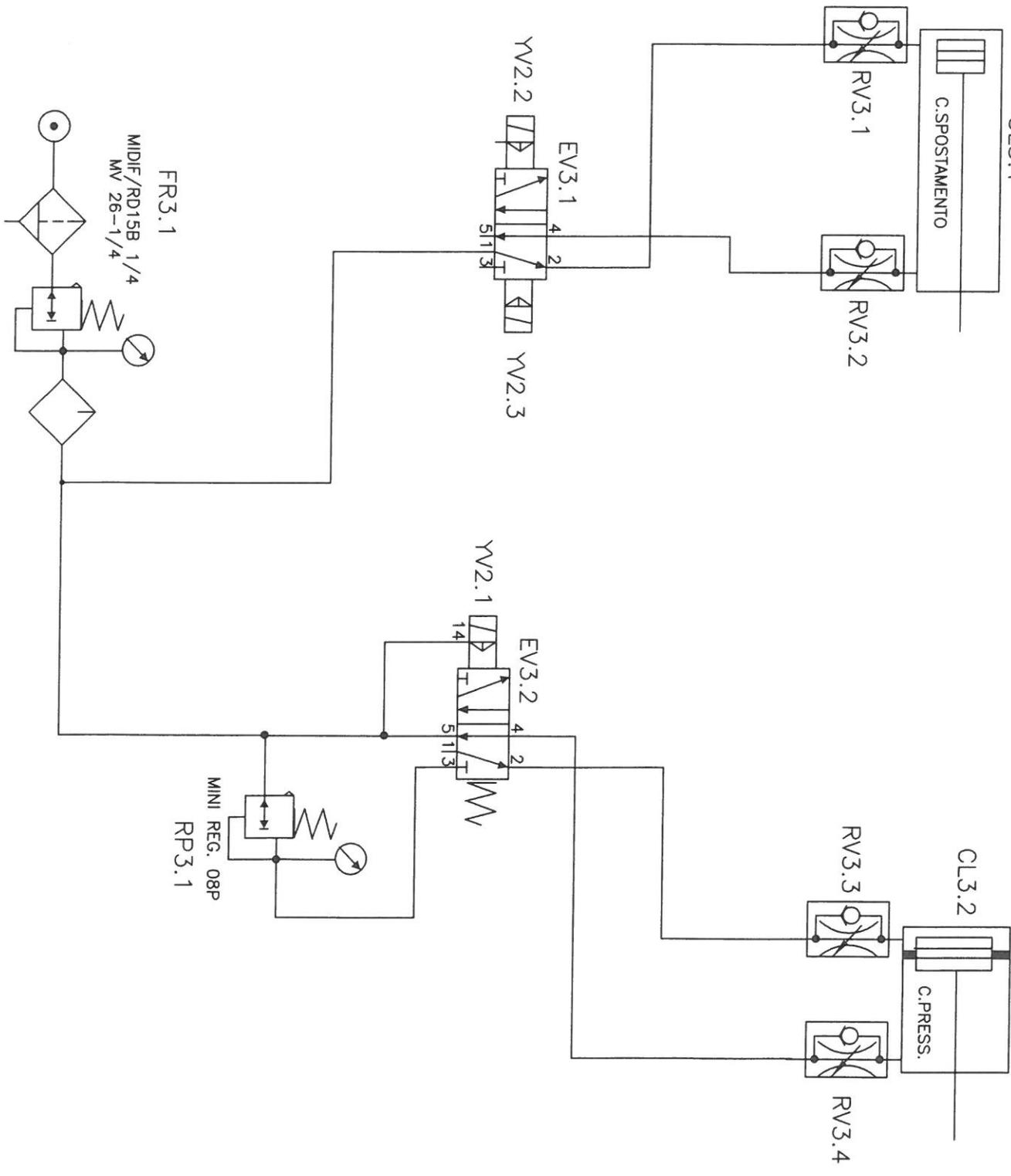


A B C D E F

1 2 3 4 5 6 7 8

25/01/19		AP	TRANSMATIC		MOD.TS2P/TS3P/TS5P	PAGE	1/4
DATA		FIRMA	6		7	NEXT PAGE	2
1	2	3	4	5	6	7	8

PNEUMATIC DIAGRAM



LEGEND MOD.TS2P TS3P TS5P

TIPO TYPE	N°PAG. PAGE N°	PROG. SEQ.	COD. CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	TIPO TYPE	N°PAG. PAGE N°	PROG. SEQ.	COD. CODE	DESCRIZIONE DESCRIPTION
QS	1	.1	B 113	POWER SWITCH					
U	1	.1	S-012-02	SWITCHING 2.5A 24V					
GS	2	.1	S 194	S. STATIC RELAY 25A					
FU	2	.1	C-648-16	FUSE 12.5A					
CN	1	.1	S 508	CONNETTORE					
PT	1	.1	S 060	PT100 TERMORESISTENZA					
RES	1	.1	A 202	HEAT PLATE					
OP	2	.1	D-105	TOUCHSCEEN EMBEDDED					
CPU	2	.1	D-106-10	CPU SCHEDA POTENZA EMBEDDED					
SA	2	.1	B 809	P. START SWITCH					
SB	1	.1	B-810-05	STOP SWITCH					
MS	2	.1	P 181	F.C. PRESS UP					
MS	2	.2	P 181	F.C. PRESS DOWN					
MS	2	.3	P 181	F.C. PRESS RIGHT					
MS	2	.4	P 181	F.C. PRESS LEFT					
SP	2	.1	S 318	DIGITAL PRESSOSTAT					
YV	2	.1	P 204	B.VE03-E-S-6-24V E.V. PRESS					
YV	2	.2	P 204	B.VE03-E-S-6-24V E.V. RIGHT					
YV	2	.3	P 204	B.VE03-E-S-6-24V E.V. LEFT					
CL	3	.2	P 107	CIL.C160M-60-DV					
RV	3	.1	P 125	REG.SPEED 7718/0813					
RV	3	.2	P 125	REG.SPEED 7718/0813					
RV	3	.3	P 125	REG.SPEED 7718/0813					
RV	3	.4	P 125	REG.SPEED 7718/0813					
EV	3	.1	P 145	VGD15-ER-ER-5					
EV	3	.2	P 185	VGD15-EA-S-5					
RP	3	.1	P 183	MINI REG 06P					
FR	3	.1	P 133	AIR PREP 20 CG					

